

FR2837323

Publication Title:

Electrical power feed arrangement used for residential buildings and offices

Abstract:

Abstract of FR2837323

The device has, in its assembly, various independent accessories which form the homogenous assembly, and electrically feeding, its components along the universal electrical feed profile (100), at the interior of which, are installed two conductor rails (101,102) and a earth rail (103), allowing, by the intermediary of a movable electrical feed jack (500) mounted on the fuse (505) and a multidirectional electrical connection fitting (600), which electrically feeds 2 models of movable shoes, one with clips (200), while the other being linearly displaced (300), which adapts itself to this universal electrical feed profile, and on which, different models of electrical boxes are clamped.

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :

2 837 323

(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

②1 N° d'enregistrement national :

02 03147

⑤1 Int Cl⁷ : H 01 R 25/14, H 01 R 13/502

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 14.03.02.

③0 Priorité :

④3 Date de mise à la disposition du public de la
demande : 19.09.03 Bulletin 03/38.

⑤6 Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Ce dernier n'a pas été
établi à la date de publication de la demande.*

⑥0 Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦1 Demandeur(s) : AGOSTINI MAURICE — FR et
BIZZOCCHI CHRISTIAN — FR.

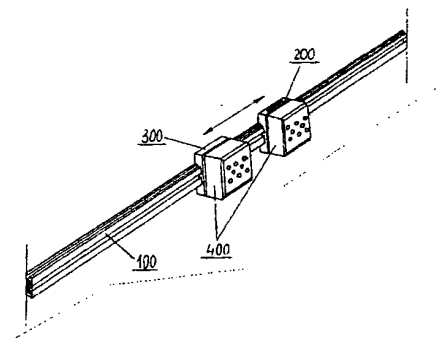
⑦2 Inventeur(s) : AGOSTINI MAURICE et BIZZOCCHI
CHRISTIAN.

⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire(s) :

⑤4 DISPOSITIF D'ALIMENTATION ELECTRIQUE.

⑤7 L'invention concerne un dispositif d'alimentation électrique constitué dans son ensemble de plusieurs accessoires indépendants (100 - 200 - 300 - 400 - 500 - 600 - 700 et 800) se complétant les uns aux autres pour faire un ensemble homogène et fonctionnel d'alimentation électrique se composant d'au moins une longueur de profilé universel d'alimentation électrique (100) à l'intérieur duquel, sont installés 2 rails conducteurs (101-102) et 1 rail terre (103) permettant, par l'intermédiaire d'au moins une prise amovible d'alimentation électrique (500) munie d'un fusible (505) et d'au moins un embout de raccordement électrique multidirectionnel (600), d'alimenter électriquement au moins 2 modèles de semelle mobile, une à clips (200) et l'autre à déplacement linéaire (300) qui s'adaptent différemment sur ledit profilé universel d'alimentation électrique (100) et sur lesquelles, se clament différents modèles de boîtiers électriques (400-800 et 900).



FR 2 837 323 - A1



DESCRIPTION

INTRODUCTION

L'invention proposée se situe dans le domaine de l'électricité et concerne un nouveau dispositif d'alimentation électrique constitué d'un unique type de profilé universel d'alimentation électrique pourvu de 2 rails conducteurs et d'un rail « terre » et sur lequel, il est prévu d'utiliser 2 types de « **semelles mobiles** » présentant toutes deux, la particularité d'accueillir tous boîtiers électriques de type nouveau et/ou conventionnel, pouvant s'interchanger entre eux sur l'une ou l'autre de ces semelles mobiles fonctionnant différemment sur le même profilé universel d'alimentation électrique ; soit en le « **chevauchant** » (**semelle mobile à déplacement linéaire**), soit en se « **clipsant** » ou en se « **déclipsant** » à n'importe quel endroit situé sur celui-ci (**semelle mobile à clips**) et cela, sans qu'il n'y ait la moindre modification à faire sur ce dernier. – En effet, la force et l'originalité de ce nouveau dispositif d'alimentation électrique, résident essentiellement dans sa simplicité d'utilisation comme dans son efficacité. – Le but étant avant tout, de mettre à la disposition du consommateur ; particulier et/ou professionnel, un nouvel accessoire électrique qui lui permette d'installer et/ou de disposer de l'électricité en toute sécurité et comme bon lui semble, dans tous endroits de son choix. – Ce qui n'a jamais été le cas auparavant dans ce domaine, où le manque de concurrence a sérieusement affaibli tout désir d'innovation ; d'où l'utilisation depuis des décennies, de boîtiers électriques similaires les uns aux autres et qui n'ont jamais évolué, si ce n'est dans leur forme ou dans leur ergonomie. – Une bien maigre consolation au regard des avancées technologiques réalisées dans bien d'autres domaines.

Aujourd'hui, ce que nous proposons, est une « **alternative** » entre deux types d'installations électriques ; l'une « **encastrée** » et l'autre plus ancienne, employant des baguettes électriques pour alimenter des interrupteurs, mais surtout des boîtiers électriques muraux pas toujours bien disposés et appropriés au placement d'appareils ménagers ou autres demandant une alimentation électrique plus proche. – En clair, comme nous allons le démontrer tout au long de la description, l'époque où le consommateur était tributaire de ces boîtiers électriques muraux de type conventionnel, est révolue. – Désormais, grâce à ces 2 types de semelles mobiles que nous proposons, le consommateur aura le choix et l'opportunité de rapprocher son boîtier électrique de ses appareils ménagers ou autres et non le contraire comme auparavant, où il lui fallait recourir à des « **rallonges électriques** » tout à fait inesthétiques, pour atteindre le boîtier électrique le plus proche et ainsi obtenir le résultat escompté.

Aussi, en plus de ces 2 semelles mobiles à clips et/ou à déplacement linéaire, sur lesquelles et indifféremment, il est prévu que tous boîtiers électriques s'adaptent et fonctionnent en toute mobilité, nous proposons également 2 nouveaux types de boîtier électrique. – Le premier possède sur sa face d'utilisation, 4 trous équidistants répartis autour d'un trou central ou terre dans lesquels, le consommateur pourra brancher toutes prises de courant électrique de type standard, que ce soit « **HORIZONTALEMENT** » et/ou « **VERTICALEMENT** » ; chose ou action qu'il ne pouvait faire auparavant, en raison de la spécificité unique des boîtiers électriques jusqu'ici proposés. – Le second boîtier, est un boîtier d'éclairage qui pourra s'adapter sur les mêmes semelles mobiles tout en fournissant de la lumière là où on le désire.

A cela, nous ajoutons que la commercialisation de la présente invention dans son ensemble, générera une source d'emplois non négligeable qui ne perturbera en rien la fabrication desdits boîtiers électriques tels que nous les connaissons aujourd'hui. – Bien au contraire, l'utilisation de ces 2 semelles mobiles à clips et/ou à déplacement linéaire sur lesquelles, viendront s'adapter les différents boîtiers électriques existants ou à venir, ne demandera qu'une légère modification de ceux-ci dans leur fabrication.

Pour conclure cette introduction, nous proposons à votre attention, pour la compréhension du texte et des dessins annexés à la présente demande de brevet, une liste d'éléments référencés et numérotés, relatifs audit dispositif d'alimentation électrique. – Tous ces éléments répertoriés en 9 catégories distinctes, aideront tout lecteur à mieux cerner les différents rouages de cette nouveauté dans le domaine de l'électricité.

CAT. I	PROFILE UNIVERSEL D'ALIMENTATION ELECTRIQUE	Eléments de 100 à 119
CAT. II	SEMELLE MOBILE A « CLIPS »	Eléments de 200 à 224
CAT. III	SEMELLE MOBILE A DEPLACEMENT LINEAIRE	Eléments de 300 à 316
CAT. IV	BOÎTIER ELECTRIQUE A SENS MULTIPLE DE BRANCHEMENT (type nouveau)	Eléments de 400 à 432
CAT. V	PRISE AMOVIBLE D'ALIMENTATION ELECTRIQUE	Eléments de 500 à 519
CAT. VI	EMBOUT DE RACCORDEMENT ELECTRIQUE MULTIDIRECTIONNEL	Eléments de 600 à 638
CAT. VII	EMBOUT SECURITAIRE DE FERMETURE	Eléments de 700 à 707
CAT. VIII	BOITIER MOBILE D'ECLAIRAGE	Eléments de 800 à 811
CAT. IX	ELEMENTS COMPLEMENTAIRES DE TYPE STANDARD	Eléments de 900 à 911

1 / - PROFILE UNIVERSEL D'ALIMENTATION ELECTRIQUE -

100	ENSEMBLE PROFILE UNIVERSEL D'ALIMENTATION ELECTRIQUE
101 - 102	RAILS CONDUCTEURS (alimentation électrique)
103	RAIL « TERRE »
104 - 105	COMPARTIMENTS LONGITUDINAUX LATERAUX
106	COMPARTIMENT LONGITUDINAL CENTRAL
107 - 108	OUVERTURES LONGITUDINALES LATERALES
109	OUVERTURE LONGITUDINALE CENTRALE
110	ORIFICES PAROI ARRIERE pour passage transversal vis de fixation dudit profilé
111	VIS DE FIXATION dudit profilé universel
112	FACE AVANT dudit profilé universel
113 - 114	EXTREMITES dudit profilé universel
115	PAROI ARRIERE dudit profilé universel
116 - 117	INTERSTICES LATERAUX
118	INTERSTICE CENTRAL
119	ORIFICES RAIL TERRE pour passage transversal vis de fixation dudit profilé

II / - SEMELLE MOBILE à « CLIPS » -

	200	ENSEMBLE SEMELLE MOBILE à « CLIPS »
	201 – 202	TALONS LATéraux
	203	TALON CENTRAL
5	204 – 205	OUVERTURES <i>talons latéraux pour passage palpeurs mobiles</i>
	206 – 207	PALPEURS MOBILES LATéraux (<i>alimentation électrique</i>)
	208	PALPEUR FIXE CENTRAL (<i>terre</i>)
	209 – 210	LANGUETTES INDIVIDUELLES D'ENCLenchement <i>mécanismes à ressort</i>
	211 – 212	MECANISMES A RESSORT
10	213 – 214	CONNECTEURS D'ALIMENTATION ELECTRIQUE
	215	CONNECTEUR « TERRE »
	216 – 217	EXTREMITES SORTANTES <i>ou</i> BROCHES <i>de connexion d'alimentation électrique</i>
	218 - 219	EXTREMITES SORTANTES <i>connecteurs terre</i>
	220	FACE DE JONCTION <i>de ladite semelle mobile à clips</i>
15	221 - 222	MECANISMES MOBILES DE BLOCAGE <i>desdites languettes individuelles d'endenchement</i>
	223	ENSEMBLE ERGOTS <i>desdits mécanismes mobiles de blocage</i>
	224	ENSEMBLE GORGES D'ENFILEMENT <i>desdits ergots</i>

III / - SEMELLE MOBILE à DEPLACEMENT LINEAIRE -

	300	ENSEMBLE SEMELLE MOBILE à DEPLACEMENT LINEAIRE
20	301 – 302	TALONS LATéraux EN « L »
	303	TALON CENTRAL
	304 – 305	AILES LONGITUDINALES <i>talons latéraux « L »</i>
	306 – 307	PALPEURS FIXES LATéraux <i>ou</i> SABOTS FROTTEURS (<i>alimentation électrique</i>)
	308	PALPEUR FIXE CENTRAL <i>ou</i> SABOT FROTTEUR (<i>terre</i>)
25	309 – 310	CONNECTEURS D'ALIMENTATION ELECTRIQUE
	311	CONNECTEUR « TERRE »
	312 – 313	EXTREMITES SORTANTES <i>ou</i> BROCHES <i>de connexion d'alimentation électrique</i>
	314 - 315	EXTREMITES SORTANTES <i>connecteurs terre</i>
	316	FACE DE JONCTION <i>de ladite semelle mobile à déplacement linéaire</i>

IV / - BOITIER ELECTRIQUE A MULTIPLE SENS DE BRANCHEMENT -

	400	ENSEMBLE BOITIER ELECTRIQUE à MULTIPLE SENS DE BRANCHEMENT (type nouveau)
	401	FACE D'UTILISATION
	402 – 403 – 404 – 405	TROUS EQUIDISTANTS <i>ou</i> POLES D'ALIMENTATION ELECTRIQUE
	406	TROU CENTRAL <i>ou</i> TERRE
35	407	FACE ARRIERE
	408 – 409	EMBASES PRINCIPALES D'ALIMENTATION ELECTRIQUE
	410	EMBASE TERRE PRINCIPALE
	411 - 412	PHASES PRINCIPALES ALIMENTEES EN ELECTRICITE
	413	PHASE TERRE PRINCIPALE
40	414 - 415	CEILLETONS RECEPTEURS <i>broches connexion d'alimentation électrique diverses semelles</i>
	416	FICHE MALE MOBILE <i>pour relier 2 terres femelle entre elles</i>

417 - 418	TROUS EQUIDISTANTS ou POLES D'ALIMENTATION ELECTRIQUE ADDITIFS
419 - 420	RUBANS D'ALIMENTATION ELECTRIQUE
421 - 422 - 423 - 424	EMBASES SECONDAIRES D'ALIMENTATION ELECTRIQUE
425 - 426 - 427 - 428	PHASES SECONDAIRES ALIMENTEES EN ELECTRICITE
429	TROU CENTRAL ou TERRE ADDITIF
430	EMBASE TERRE SECONDAIRE
431	PHASE TERRE SECONDAIRE
432	FIL D'ACCOUPLEMENT « TERRE »

V / - PRISE AMOVIBLE D'ALIMENTATION ELECTRIQUE -

10	500	ENSEMBLE PRISE AMOVIBLE D'ALIMENTATION ELECTRIQUE
	501	PARTIE D'ENFILEMENT
	502 - 503	MEPLATS D'ALIMENTATION ELECTRIQUE
	504	MEPLAT « TERRE »
	505	FUSIBLE DE SECURITE
15	506	CHAMBRE D'ALIMENTATION ELECTRIQUE
	507	SOCLE D'ARRET D'EMBOITEMENT
	508 - 509	EMBASES <i>méplats d'alimentation électrique</i>
	510	EMBASE <i>méplat terre</i>
	511 - 512	ORIFICES <i>pour passage méplats d'alimentation électrique</i>
20	513	ORIFICE <i>pour passage méplat terre</i>
	514 - 515	TALONS LATéraux
	516	TALON CENTRAL
	517	COUVERCLE D'ACCES <i>chambre d'alimentation électrique</i>
	518	BORDURE <i>couvercle d'accès chambre d'alimentation électrique</i>
25	519	GLISSIERE <i>pour bordure couvercle d'accès chambre d'alimentation électrique</i>

VI / - EMBOUT DE RACCORDEMENT ELECTRIQUE MULTIDIRECTIONNEL -

	600	ENSEMBLE EMBOUT DE RACCORDEMENT ELECTRIQUE
	601 - 602	PARTIES D'ENFILEMENT
	603 - 604	SOCLES D'ARRET D'EMBOITEMENT
30	605	PARTIE CENTRALE en ACCORDEON
	606 - 607 ou 608 - 609	MEPLATS LATéraux CONDUCTEURS D'ELECTRICITE <i>(2 par partie d'enfilement)</i>
	610 ou 611	MEPLAT CENTRAL « TERRE » <i>(1 par partie d'enfilement)</i>
	612 - 613 ou 614 - 615	TALONS LATéraux <i>inhérents aux 2 parties d'enfilement</i>
	616 ou 617	TALON CENTRAL <i>inhérent aux 2 parties d'enfilement</i>
35	618 - 619 ou 620 - 621	EMBASES <i>méplats conducteurs d'électricité</i>
	622 - 623	EMBASE <i>méplat « terre »</i>
	624 - 625 ou 626 - 627	ORIFICES D'EMBOITEMENT <i>embases méplats conducteurs d'électricité</i>
	628 ou 629	ORIFICE D'EMBOITEMENT <i>embase méplat « terre »</i>
	630 - 631 ou 632 - 633	PHASES D'ALIMENTATION ELECTRIQUE <i>des embases méplats latéraux</i>
40	634 ou 635	PHASE « TERRE » <i>de l'embase méplat central</i>
	636 - 637	FILS CONDUCTEURS D'ELECTRICITE DISPOSES EN SPIRALE
	638	FIL « TERRE » DISPOSE EN SPIRALE

VII / - EMBOUT SECURITAIRE DE FERMETURE -

5

700	ENSEMBLE EMBOUT SECURITAIRE DE FERMETURE
701	PARTIE D'ENFILEMENT
702	FOND D'EMBOITEMENT
703 - 704	TALONS LATERAUX REHAUSSES
705	TALON CENTRAL REHAUSSE
706	ORIFICE FRAISE - TARAUDE <i>pour passage vis de blocage en PVC</i>
707	VIS EN PVC <i>pour blocage dudit embout sur extrémité dudit profilé universel</i>

VIII / - BOITIER MOBILE D'ECLAIRAGE -

10

15

20

800	ENSEMBLE BOITIER MOBILE D'ECLAIRAGE
801	FACE D'UTILISATION
802	EMBASE RECEPTRICE <i>douille ampoule électrique</i>
803	INTERRUPTEUR <i>dudit boîtier d'éclairage</i>
804	VOYANT LUMINEUX TEMOIN
805	PIECE MONOBLOC DE PROTECTION
806	COLLERETTE <i>pièce monobloc de protection</i>
807	JOINT DE BLOCAGE <i>collerette pièce monobloc de protection</i>
808	ENSEMBLE ORIFICES <i>joint de blocage collerette</i>
809	ENSEMBLE VIS DE FIXATION <i>pour joint de blocage collerette</i>
810	ENSEMBLE ORIFICES TARAUDES <i>pour passage transversal vis de fixation</i>
811	GORGE CIRCULAIRE <i>réceptrice joint de blocage collerette pièce monobloc de protection</i>

IX / - ELEMENTS COMPLEMENTAIRES DE TYPE STANDARD -

25

30

900	ENSEMBLE BOITIER ELECTRIQUE DE TYPE CONVENTIONNEL
901	AMPOULE ELECTRIQUE A VIS OU A BAIONNETTE
902	PRISE DE COURANT ELECTRIQUE PLATE à 2 FICHES MALE
903	PRISE DE COURANT ELECTRIQUE NON MUNIE DE TERRE
904	PRISE DE COURANT ELECTRIQUE MUNIE D'UNE TERRE
905	CABLE ELECTRIQUE STANDARD <i>(2 fils conducteurs + 1 terre)</i>
906 - 907	PHASES D'ALIMENTATION ELECTRIQUE <i>dudit câble électrique</i>
908	PHASE TERRE <i>dudit câble électrique</i>
909	TOUS SYSTEMES DE CLAMPAGE
910	MUR et/ou AUTRES SUPPORTS DE FIXATION
911	TOUS MATERIAUX ISOLANTS

35

Les 186 éléments volontairement répertoriés ci-dessus en 9 catégories distinctes qui accompagnent le texte et les dessins, faciliteront la lecture de la description, des revendications ou encore de l'abrégé. - Par conséquent, afin d'entrer dans le vif du sujet, nous vous invitons à lire le paragraphe ci-après qui constitue un descriptif d'ordre général donnant une vue d'ensemble sur ce que sera l'invention dans sa réalité quotidienne. - A savoir :

Un dispositif d'alimentation électrique qui se caractérise par l'emploi d'un unique type de profilé universel (100) d'alimentation électrique dans lequel, sont incorporés respectivement à l'intérieur de 2 compartiments longitudinaux latéraux (104-105) et 1 compartiment longitudinal central (106), pourvus respectivement d'ouvertures longitudinales latérales (107-108) et d'une ouverture longitudinale centrale (109) située sur la face avant (112) dudit profilé universel (100) d'alimentation électrique, 2 rails conducteurs d'électricité (101-102) et 1 rail « terre » (103) prévus pour alimenter électriquement 2 types différents de semelles mobiles (200) et/ou (300), présentant toutes deux, la particularité d'accueillir tous boîtiers électriques de type nouveau (400) ; c'est à dire, à sens multiple de branchement et/ou de type mobile d'éclairage (800), ou encore de type conventionnel modifié (900) pouvant s'interchanger entre eux, sur l'une ou l'autre desdites semelles mobiles (200) et/ou (300) fonctionnant différemment sur le même type de profilé universel (100) d'alimentation électrique, soit en le « chevauchant » (*semelle mobile 300 à déplacement linéaire*), soit en se « clipsant » et/ou se « déclipsant » à n'importe quel endroit situé sur ledit profilé universel (100) d'alimentation électrique (*semelle mobile 200 à « clips »*) et ce, sans qu'il n'y ait la moindre modification à faire sur celui-ci (100) et aussi, en ce qu'il est prévu d'utiliser sur l'une ou l'autre desdites semelles mobiles à clips (200) et/ou à déplacement linéaire (300), un boîtier électrique à sens multiple de branchement (400), comportant sur la périphérie de sa face d'utilisation (401), au moins 4 trous équidistants ou pôles d'alimentation électrique (402-403-404-405) répartis autour d'au moins 1 trou central ou « terre » (406) prévus pour recevoir de par la configuration de son montage électrique effectué en « diagonale » : *Pôle (402) relié à pôle (405) et pôle (403) relié à pôle (404)*, toutes prises de courant électriques à 2 fiches mâle (902) et/ou munie d'une terre (904) ou encore, non munie d'une terre (903) prévues pour se brancher indifféremment en tous sens, que ce soit HORIZONTALEMENT et/ou VERTICALEMENT.

Les différents dessins et figures annexés à la présente demande de brevet, nous montrent en détail, ledit dispositif d'alimentation électrique tel qu'il apparaîtra d'une manière générale.

Les **Figures 1 à 3** de la planche 1/10 présentent le profilé universel (100) d'alimentation électrique tel qu'il apparaîtra dans la réalité. - Un profilé comportant 3 ouvertures longitudinales (107-108-109) s'ouvrant sur 3 compartiments (104-105-106) dans chacun desquels, est disposé un rail. - 2 pour l'alimentation électrique référencés (101-102) et 1 rail pour la terre référencé (103). - Ce profilé universel (100) d'alimentation électrique, a été spécialement conçu pour recevoir 2 types de semelles mobiles, comme nous allons le constater.

Les **Figures 4 à 12** de la planche 2/10 font état de la présentation de l'une des 2 semelles mobiles qui s'engagera sur ledit profilé universel (100) d'alimentation électrique. - A savoir : La semelle mobile à « clips » (200), telle qu'elle sera conçue dans la réalité. - Celle-ci a été spécialement étudiée pour se « clipser » et/ou se « déclipser » à n'importe quel endroit situé sur ledit profilé universel (100) d'alimentation électrique et ce, d'une longueur de profilé universel (100) à une autre ; d'où l'originalité de cette semelle mobile à clips (200).

Les **Figures 13 à 18** de la planche 3/10 nous montrent le second type de semelle mobile qui sera utilisée sur ledit profilé universel (100) d'alimentation électrique. - Il s'agit de la semelle mobile à déplacement linéaire (300) spécialement étudiée pour se déplacer par « chevauchement » sur une même longueur de profilé universel (100) d'alimentation électrique ; d'où l'intérêt de ne pas avoir de manipulations à faire, si ce n'est bien sûr que de la déplacer d'un point à un autre.

Les **Figures 19 à 21** de la planche 4/10 nous présentent en perspective, les 2 différents types de semelles mobiles à clips (200) et à déplacement linéaire (300). - Ces dernières, équipées chacune d'un boîtier électrique identique et prêtes à l'emploi, nous montrent d'une façon générale l'intérêt de leur conception dans le sens pratique de leur utilisation.

Les **Figures 22 à 28** de la planche 5/10 nous dévoilent l'originalité d'un nouveau type de boîtier électrique tel qu'il apparaîtra dans la réalité et tel qu'il s'adaptera sur l'une des 2 semelles mobiles. A savoir : Le boîtier électrique à sens multiple de branchement (400) possédant dans cette variante et sur sa face d'utilisation (401), 6 trous équidistants (402-403-404-405-417 et 418) ou pôles d'alimentation électrique répartis autour de 2 trous centraux (406-429) ou « terres » qui permettent de par la configuration de leur montage électrique effectué en « diagonale » de recevoir en tous sens, que ce soit horizontalement et/ou verticalement, toutes prises de courant de type standard : Plats à 2 fiches mâle (902), munie d'une terre (904) ou non munie d'une terre (903). - Ce qui ouvre de nombreuses possibilités dans le domaine pratique de l'électricité.

Les **Figures 29 à 33** de la planche 6/10 nous montrent en perspective et d'une façon simplifiée pour la compréhension, le boîtier électrique de type (400) à sens multiple de branchement, dont la face d'utilisation (401) représentée volontairement de manière « basique », établit sans équivoque les possibilités de ce boîtier électrique de type nouveau dont le nombre de « pôles d'alimentation » et de « terres », ne peut être limité à un nombre minimum ou maximum. - D'où l'intérêt de cette planche de 5 figures, venant renforcer la planche précédente.

Les **Figures 34 à 38** de la planche 7/10 mettent en exergue un des accessoires de l'invention. - A savoir : Une prise amovible d'alimentation électrique (500) qui aura pour mission, d'alimenter ledit profilé universel (100) d'alimentation électrique, et dans la continuité, les différentes semelles mobiles de type (200) et/ou (300) sur lesquelles, viendront se fixer tous boîtiers électriques de type (400) - (800) et (900). - Comme nous pouvons le constater d'après les différents dessins, ladite prise amovible d'alimentation électrique (500) a été conçue pour venir se ficher dans les interstices (116 - 117) et (118) laissés libres à l'une ou l'autre des extrémités (113-114) dudit profilé universel (100) d'alimentation électrique, dont elle enserme par enfilement, les 3 côtés pourvus de leur ouverture longitudinale (107-108) et (109). - D'où une sécurité totale.

Les **Figures 39 à 46** de la planche 8/10 présentent un embout de raccordement électrique multidirectionnel (600) dont l'originalité première est de se plier en tous sens pour exécuter des coudes de différents angles, grâce à sa partie centrale en « accordéon » (605). - De plus, les parties d'enfilement (601-602) de cet embout de raccordement électrique (600), permettent de jonctionner 2 longueurs de profilé universel (100) d'alimentation électrique tout en faisant passer l'électricité d'une longueur à l'autre, grâce à ses fils conducteurs + terre (636-637) - (635) enrobés et disposés en « spirale » dans ladite partie en accordéon (605), où résident les différents branchements ou raccordements électriques, permettant le passage électrique d'une partie d'enfilement (601) à une autre (602). - Comme nous pouvons le comprendre de par les différents dessins proposés, nous constatons que lesdites parties d'enfilement (601-602) ont été calqués à l'identique sur la partie d'enfilement (501) de ladite prise amovible d'alimentation électrique (500); ce qui en fait toute l'originalité.

Les **Figures 47 à 51** de la planche 9/10 nous proposent un embout sécuritaire de fermeture (700) conçu pour isoler et obstruer les interstices (116-117) et (118) laissés vacants en bout de longueur de profilé universel (100) d'alimentation électrique sous tension. - Ainsi, sa partie d'enfilement (701) entièrement réalisée dans un matériau isolant (911) et pourvue d'un fond d'emboîtement (702), permet d'interrompre provisoirement et/ou définitivement la poursuite d'une continuité électrique. - En règle générale, on trouve ce genre d'accessoire, soit à l'extrémité d'une longueur de profilé universel (100) lorsqu'il y en a qu'une, ou bien au bout d'une installation de plusieurs longueurs de profilé universel (100) d'alimentation électrique assemblées en continuité.

La **Figure 52** de la planche 10/10 nous présente le boîtier mobile d'éclairage (800), boîtier de forme similaire à celle d'un boîtier électrique du type (400) et/ou (900), mais différent dans son fonctionnement comme dans son usage. - En effet, celui-ci (800), constitué d'un interrupteur (803), d'un voyant lumineux (804) et d'une embase réceptrice (802) pouvant recevoir le culot d'une ampoule électrique (901) protégée par une pièce monobloc de protection (805), a été spécialement étudié pour s'adapter sur l'une ou l'autre des 2 semelles mobiles à clips (200) et/ou à déplacement linéaire. D'où l'originalité de cet accessoire aux fins d'obtenir de la lumière dans n'importe quel endroit que ce soit.

Au vu des dessins annexés à la présente demande de brevet, l'invention vise d'une manière générale :

- Un dispositif d'alimentation électrique qui se caractérise par l'emploi d'un unique type de profilé universel (100) d'alimentation électrique dans lequel, sont incorporés respectivement à l'intérieur de 2 compartiments longitudinaux latéraux (104-105) et 1 compartiment longitudinal central (106) pourvus respectivement d'ouvertures longitudinales latérales (107-108) et d'une ouverture longitudinale centrale (109) située sur la face avant (112) dudit profilé universel (100) d'alimentation électrique, 2 rails conducteurs d'électricité (101-102) et un rail « terre » (103) prévus pour alimenter électriquement 2 types différents de semelles mobiles (200) et/ou (300), présentant toutes deux, la particularité d'accueillir tous boîtiers électriques de type nouveau, c'est à dire « à sens multiple de branchement (400) et/ou de type conventionnel modifié (900) et/ou encore un boîtier mobile d'éclairage (800) pouvant s'interchanger entre eux, sur l'une ou l'autre desdites semelles mobiles (200) et/ou (300) fonctionnant différemment sur le même profilé universel (100) d'alimentation électrique, soit en le « chevauchant » (semelle mobile (300) à « déplacement linéaire »), soit en se « clipsant » et/ou se « déclipsant » à n'importe quel endroit situé sur ledit profilé universel (100) d'alimentation électrique (semelle mobile (200) à « clips »), sans qu'il n'y ait la moindre modification à faire sur celui-ci (100).

En amont, nous constatons que :

- Le boîtier électrique « à sens multiple de branchement » (400) s'adaptant aussi bien sur un mur (910) que sur lesdites semelles mobiles (200) et/ou (300) pour lesquelles, il est prévu, comporte sur la périphérie de sa face d'utilisation (401), au moins 4 trous équidistants ou pôles d'alimentation électrique (402-403-404-405) répartis autour d'au moins 1 trou central ou « terre » (406) prévus pour recevoir de par la configuration de son montage électrique effectué en « diagonale » : Pôle (402) relié à pôle (405) et pôle (403) relié à pôle (404), toutes prises de courant électrique à 2 fiches mâle (902) et/ou munie d'une terre (904) ou encore, non munie d'une terre (903) prévues pour se brancher indifféremment en tous sens, que ce soit HORIZONTALEMENT et/ou VERTICALEMENT. - D'autre part, il est prévu que s'adapte une fiche mâle mobile indépendante (416) pour jonctionner de part et d'autre et entre elles, le ou les trou(s) central(aux) « terre » (406) ou (429) desdits boîtiers électriques à sens multiple de branchement (400) et/ou de type conventionnel modifié (900) avec toutes prises de courant électrique de type (904) possédant également un orifice « terre ».

Dans sa conception,

- 5 • Ladite semelle mobile à clips (200) possède 2 talons latéraux (201-202) de forme et de dimension identique, pourvus chacun, d'une ouverture individuelle (204-205) placée en vis à vis qui permet le passage et la mobilité de leur palpeur mobile respectif (206-207) actionnés de part et d'autre et simultanément par leur languette individuelle respective d'enclenchement (209-210) agissant directement et respectivement sur leur mécanisme individuel à ressort (211-212) ayant pour effet, selon que l'on appuie ou l'on relâche lesdites languettes individuelles d'enclenchement (209-210) de relever ou d'abaisser lesdits palpeurs mobiles latéraux (206-207) qui se mettent ou non selon l'une ou l'autre de ces actions, au contact ou non de leur rail conducteur respectif (101-102), logés à l'intérieur dudit profilé universel (100) d'alimentation électrique et aussi, il est prévu que ladite semelle mobile à clips (200) possède également 1 talon central (203) moins épais et pourvu d'un palpeur fixe central (208) prévu pour se mettre au contact de son rail terre (103) logé à l'intérieur dudit profilé universel (100) d'alimentation électrique. - De ce fait, que la différence de hauteur et/ou d'épaisseur subsistant entre les 2 talons latéraux (201-202) et le talon central (203) de ladite semelle mobile à clips (200), permet à celle-ci (200) de venir s'enserrer parfaitement sur les 3 côtés à la fois dudit profilé universel (100) d'alimentation électrique, grâce à ses palpeurs mobiles latéraux (206-207) et son palpeur fixe central (208) faisant office de « clips » dès lors que l'on actionne de part et d'autre, lesdits mécanismes mobiles de blocage (221) et (222) qui bloquent lesdites languettes individuelles d'enclenchement et leurs mécanismes à ressort (211-212) à l'intérieur desdits compartiments longitudinaux latéraux (104 -105) dudit profilé universel (100) d'alimentation électrique en maintenant lesdits palpeurs mobiles latéraux (206-207) et central (208) au contact de leur rail respectif (101-102) et (103).

Dans le même contexte, il est à noter que :

- 25 • Ladite semelle mobile à déplacement linéaire (300) possède 2 talons latéraux en « L » (301-302) de forme et de dimension identique, dont les ailes respectives (304-305) placées en vis à vis et pourvues chacune dans leur épaisseur, d'un palpeur fixe latéral (306) et (307) ou « sabot frotteur » prévu pour se mettre de part et d'autre au contact de leur rail conducteur respectif (101) et (102), s'engage par l'une ou l'autre des extrémités (113) et/ou (114) dudit profilé universel (100) d'alimentation électrique, leur permettant ainsi d'accéder respectivement à leur ouverture longitudinale latérale (107) et (108) et d'atteindre ainsi respectivement leur compartiment longitudinal latéral (104) et (105) et de ce fait, leur rail conducteur respectif (101) et (102) sur lesquels, lesdits palpeurs fixes latéraux (306-307) prennent leur source d'électricité. - Aussi, ladite semelle mobile à déplacement linéaire (300) possède également un talon central (303) de forme et d'épaisseur différente pourvu d'un palpeur fixe central (308) ou sabot frotteur prévu pour se mettre également au contact de son rail terre (103) logé dans son compartiment longitudinal central (106) situé à l'intérieur dudit profilé universel (100) d'alimentation électrique. - Ainsi, la différence de forme et d'épaisseur subsistant entre les 2 talons latéraux en « L » (301-302) et le talon central (303) de ladite semelle mobile à déplacement linéaire (300), permet à celle-ci (300) de venir s'enserrer parfaitement sur les 3 côtés à la fois dudit profilé universel (100) d'alimentation électrique, dont les 2 compartiments longitudinaux latéraux (104-105) et le compartiment longitudinal central (106) reçoivent respectivement les ailes (304-305) desdits talons latéraux en « L » (301-302) pourvues chacune de leur palpeur fixe latéral respectif (306) et (307), ainsi que le palpeur fixe central (308) disposé sur le talon central (303) venant ainsi au contact de leurs rails respectifs (101-102) et (103) situés à l'intérieur dudit profilé universel (100) d'alimentation électrique.

Plus en détail, nous constatons que :

- Ledit profilé universel (100) d'alimentation électrique possède sous sa face avant (112), à l'intérieur de son compartiment longitudinal central (106) et sur toute sa longueur, un certain nombre d'orifices (110) permettant le passage transversal de vis de fixation (111), prévues aussi pour traverser le rail terre (103) « orifices 119 » ainsi que la paroi arrière (115) « orifices 110 » dudit profilé universel (100) d'alimentation électrique, aux fins de fixer celui-ci (100) contre un mur ou tout autre support (910) prévu pour le recevoir. – En outre, il est également prévu que lesdites semelles mobiles à clips (200) et/ou à déplacement linéaire (300), de conception différente et de fonctionnement différent sur ledit profilé universel (100) d'alimentation électrique, s'engagent sur celui-ci (100) dans un sens ou dans un autre, sans que cela n'affecte en rien leur bon fonctionnement respectif.

Et aussi,

- Que ledit boîtier électrique à sens multiple de branchement (400) présentant sur sa face d'utilisation (401) et dans une autre variante, 6 trous équidistants ou pôles d'alimentation électriques (402-403-404-405-417-418) répartis autour de 2 trou(s) central(aux) ou terre(s) (406-429), possède dans la conception de son montage électrique effectué en « diagonale », 2 rubans d'alimentation électrique (419-420) reliant entre elles, les différentes phases électriques dudit boîtier électrique (400) selon la configuration suivante : Ruban d'alimentation électrique (419) reliant les phases (412-425-426) et ruban d'alimentation électrique (420) reliant les phases (411-427-428). – Dans cette configuration, les phases principales (411-412) sont elles mêmes reliées chacune à un œilleton récepteur (414) – (415) formé et/ou cintré dans leur ruban d'alimentation électrique respectif (419) - (420) prévu pour recevoir chacun, l'une ou l'autre des broches de connexion électrique (216-217) et/ou (312-313) des différentes semelles mobiles à clips (200) ou à déplacement linéaire (300) équipant ledit profilé universel (100) d'alimentation électrique.

En matière de fabrication, il est prévu que :

- Que ledit boîtier électrique de type (400) ou de type conventionnel « modifié » (900) ou encore de type mobile d'éclairage (800) possèdent des œilletons récepteurs de type (414-415) pour s'accoupler aux différentes broches de connexion électrique (216-217) et/ou (312-313) desdites semelles mobiles à clips (200) ou à déplacement linéaire (300) équipant ledit profilé universel (100) d'alimentation électrique. – De plus, ledit profilé universel (100) d'alimentation électrique sera usiné en toutes longueurs et dans tous types de matériaux isolants (911) afin d'équiper horizontalement et/ou verticalement, une partie de pan de mur (910) ou encore, être posé en continuité dans des lieux aussi divers que peuvent l'être par exemple, appartements, bureaux, ateliers etc..., sans que cela n'affecte aucunement le bon fonctionnement de toutes installations électriques déjà en place ou non. – Pour cela, lesdites semelles mobiles à clips (200) et/ou à déplacement linéaire (300) pourront être également usinées de façon à être « moulées » dans la masse de leur boîtier électrique respectif (400) - (800) ou encore (900), sans que cela ne pose de problèmes d'ordre fonctionnel.

En outre,

- 5 Lesdits palpeurs mobiles latéraux (206-207) d'alimentation électrique et le palpeur fixe central terre (208) de ladite semelle mobile à clips (200), ainsi que lesdits palpeurs fixes latéraux (306-307) d'alimentation électrique et le palpeur fixe central terre (308) de ladite semelle mobile à déplacement linéaire (300), sont d'un côté comme de l'autre, reliés respectivement et de la même façon, à leurs connecteurs respectifs d'alimentation électrique + terre (213-214 / 215) et/ou (309-310 / 311), dont les extrémités sortantes de chacun d'eux (216-217 / 218) et/ou (312-313 / 314) dépassant sous forme de broches de connexion électriques + terre de la face arrière ou face de jonction (220) et/ou (316) de leurs semelles mobiles respectives à clips (200) et/ou à déplacement linéaire (300), sont prévues pour s'emboîter sur une certaine distance, dans leurs œilletons récepteurs respectifs de type (414-415) alimentant toutes phases principales de type (411-412) se répartissant indirectement aux autres phases dites secondaires de type (425-426-427-428) par l'intermédiaire de rubans d'alimentation électrique de type (419-420) ou autres moyens de conduction, selon l'importance du type de boîtier électrique utilisé (400) - (800) ou encore (900), et selon la configuration et les possibilités de chacun d'eux. – Les extrémités sortantes ou connecteurs « terre » (218-219) et (314-315) desdites semelles mobiles à clips (200) et/ou à déplacement linéaire (300) se mettant elles mêmes l'une et/ou l'autre au contact de leurs phases respectives (413) et/ou (431) selon l'importance du type de boîtier électrique utilisé (400) - (800) ou encore (900), et selon la configuration et les possibilités de chacun d'eux. – Par ailleurs, l'assemblage et le blocage desdits boîtiers électriques de type (400) - (800) ou encore (900) sur l'une ou l'autre desdites semelles mobiles de type (200) et/ou (300), s'effectuent respectivement d'une part, par emboîtement desdites extrémités sortantes ou broches de connexion électrique (216-217) et/ou (312-313) dans leurs œilletons récepteurs appropriés de type (414-415), présents dans tous boîtiers électriques de type (400) - (800) ou (900) et d'autre part, par l'intermédiaire de « clamps » (909) présents aussi bien sur tous boîtiers électriques de type (400) - (800) ou (900) ainsi que sur les 2 types de semelles mobiles référencées (200) et (300).

D'une part, en matière d'accessoires,

- 30 Les 2 rails conducteurs d'électricité (101-102) ainsi que le rail terre (103) dudit profilé universel (100) d'alimentation électrique, sont respectivement alimentés en électricité + terre à l'une ou l'autre des extrémités (113-114) dudit profilé universel (100) d'alimentation électrique, par une prise amovible d'alimentation électrique (500) munie d'un fusible de sécurité (505) et constituée dans sa masse en matériau isolant (911), d'une chambre d'alimentation électrique (506) munie d'un couvercle d'accès (518) d'une part, prévue pour renfermer les phases d'alimentation électrique (906-907) + « terre » (908) d'un câble électrique de type standard (905) relié lui même à son autre extrémité, à un boîtier électrique mural de type conventionnel (900) non modifié, par l'intermédiaire d'une prise de courant électrique de type standard munie d'une terre (904) et d'autre part, d'une partie d'enfilement (501) qui vient de par sa forme spécifique, « épouser » par un emboîtement serré, les « interstices latéraux » (116-117) et central (118)

40 laissés libres à l'une ou à l'autre des extrémités (113-114) dudit profilé universel (100) d'alimentation électrique qui est de ce fait, enserré sur 3 côtés à la fois par ladite prise amovible d'alimentation électrique (500), dont la section constituée de 2 talons latéraux (514-515) et 1 talon central (516) moulés dans la masse d'un matériau isolant (911), épousent au plus près et respectivement, les interstices latéraux (116-117) et central (118) constitués par la section desdits compartiments longitudinaux latéraux (104-105) et central (106) accessibles à l'une ou l'autre des extrémités (113-114) dudit profilé universel (100) d'alimentation électrique. – Aussi, il est à noter que lesdits talons latéraux (514-515) et central (516) sont pourvus chacun, d'un méplat conducteur d'électricité (502-503) + « terre » (504) à l'extrémité biseautée, prévus pour

se mettre par emboîtement, au contact desdits rails conducteurs d'électricité (101-102) + le rail « terre » (103) dudit profilé universel (100) d'alimentation électrique qui est ainsi alimenté en électricité, par l'intermédiaire desdits méplats conducteurs d'électricité (502-503) + « terre » (504) de ladite prise amovible d'alimentation électrique (500) pourvue d'un socle d'arrêt d'emboîtement (507) délimitant la chambre d'alimentation électrique (506) et la partie d'enfillement (501) et dans l'épaisseur duquel, 3 orifices (511-512) et (513) sont prévus pour recevoir les « embases » respectives (508-509) et (510) desdits méplats conducteurs d'électricité (502-503) + « terre » (504) qui sont ainsi reliés par un moyen de fixation, aux phases d'alimentation électrique (906-907) + « terre » (908) dudit câble électrique de type standard (905) positionné à l'intérieur de ladite chambre d'alimentation électrique (506) de ladite prise amovible d'alimentation électrique (500) qui, montée à chaque extrémité dudit câble électrique (905), permettra également de relier 2 longueurs de profilé universel (100) d'alimentation électrique séparées par une certaine distance.

D'autre part, il est à noter que :

- Toutes longueurs de profilé universel (100) d'alimentation électrique sont alimentées en électricité et posées en continuité, par l'intermédiaire d'un type d'embout de raccordement électrique « multidirectionnel » (600), ayant la particularité, de par la spécificité de sa partie centrale en « accordéon » (605) faisant office de « chambre de jonction électrique » renfermant 2 fils conducteurs d'électricité (636-637) et 1 fil de « terre » (638) enrobés et disposés en spirale, de se plier en tous sens et d'offrir ainsi à l'utilisateur, l'opportunité d'orienter ses longueurs de profilé universel (100) d'alimentation électrique tout en effectuant la jonction par l'intermédiaire de ses 2 parties d'enfillement (601-602) possédant les mêmes caractéristiques techniques que la partie d'enfillement (501) de ladite prise amovible d'alimentation électrique (500) ; à savoir : 2 parties d'enfillement (601-602) moulées dans un matériau isolant (911) et constituées chacune, de 2 talons latéraux (612-613) ou (614-615) et d'un talon central (616) ou (617) prévus pour se loger dans les interstices latéraux (116-117) et central (118) accessibles à chaque extrémité (113-114) dudit profilé universel (100) d'alimentation électrique et dotés respectivement de leurs méplats conducteurs d'électricité (606-607) ou (608-609), ainsi que de leur méplat « terre » (610) ou (611) à l'extrémité biseautée et dont les « embases » respectives (618-619) ou (620-621) pour l'alimentation électrique et (622) ou (623) pour la « terre », s'enclavent dans leurs orifices respectifs (624-625) ou (626-627) et (628) ou (629) disposés sur leur socle d'arrêt d'emboîtement respectif (603) ou (604) délimitant de part et d'autre, la partie centrale en accordéon (605) des 2 parties d'enfillement (601-602) pour y être reliées électriquement par un moyen de fixation à leurs phases respectives (630-631) ou (632-633) pour l'alimentation électrique et (634) ou (635) pour la « terre », constituées ainsi par les extrémités de chaque fil conducteur enrobé et disposé en spirale (636-637) pour l'alimentation électrique et (638) pour le fil « terre » ; ce qui permet le passage de l'électricité, d'une longueur de profilé universel (100) d'alimentation électrique à une autre et aussi, en ce qu'il est prévu que ledit embout de raccordement électrique multidirectionnel (600) prévu pour jonctionner entre elles, 2 longueurs de profilé universel (100) d'alimentation électrique en continuité, sera également aménagé de façon à comporter davantage de parties d'enfillement de type (601-602) ou (501) réparties autour d'au moins une partie centrale en accordéon de type (605), de manière à constituer toutes formes d'embouts de raccordement électrique multidirectionnels de type (600), tels par exemple « Té », « Y », « croix » etc... possédant la faculté de raccorder électriquement entre elles et en même temps, davantage de longueurs de profilé universel (100) d'alimentation électrique.

Pour conclure, il est prévu

- Que l'une ou l'autre des extrémités (113) ou (114) dudit profilé universel (100) d'alimentation électrique laissée vacante en bout d'installation, est protégée par un embout sécuritaire de fermeture (700) qui préserve l'utilisateur contre tous accidents ou risques d'électrocution, grâce à ses caractéristiques techniques similaires à celles desdites parties d'enfillement (601) – (602) et/ou (501) décrites à travers le texte des 2 paragraphes précédents. - A savoir, pour ce type d'embout sécuritaire de fermeture (700) doté d'un fond d'emboîtement (702), une partie d'enfillement (701) constituée de 2 talons latéraux (703-704) et d'un talon central (705) entièrement usinés dans un matériau isolant (911) et dont l'épaisseur, en raison de l'absence des différents méplats, a été rehaussée de manière à venir par emboîtement serré desdits talons latéraux (703-704) et central (705) dudit embout sécuritaire de fermeture (700), se loger respectivement dans les interstices (116-117) et (118) accessibles à l'une ou à l'autre des extrémités (113-114) dudit profilé universel (100) d'alimentation électrique, en prenant appui sur lesdits rails conducteurs d'électricité (101-102) + le rail terre (103) présents à l'une ou à l'autre des extrémités (113-114) dudit profilé universel (100) d'alimentation électrique. - D'autre part, il est prévu que le blocage dudit embout sécuritaire de fermeture (700) sur l'une ou l'autre des extrémités (113-114) laissée vacante en bout dudit profilé universel (100) d'alimentation électrique à protéger, se fait par l'intermédiaire d'une vis en PVC (707) se vissant dans l'orifice fraisé/taraudé (706) prévu à cet effet, qui traverse le talon central (705) dudit embout sécuritaire de fermeture (700) pour venir se bloquer à la surface du rail « terre » (103) dudit profilé universel (100) d'alimentation électrique.

- Ainsi, se termine la description de la présente invention.

REVENDEICATIONS

- 5 1. Dispositif d'alimentation électrique CARACTERISE EN CE QUE ledit dispositif est constitué de plusieurs accessoires indépendants (100 - 200 - 300 - 400 - 500 - 600 - 700 et 800) se complétant les uns aux autres pour faire un ensemble homogène et fonctionnel d'alimentation électrique se composant d'au moins une longueur de profilé universel d'alimentation électrique (100) à l'intérieur duquel, sont installés 2 rails conducteurs (101 - 102) et 1 rail terre (103) permettant, par l'intermédiaire d'au moins une prise amovible d'alimentation électrique (500) munie d'un fusible (505) et d'au moins un embout de raccordement électrique multidirectionnel (600), d'alimenter électriquement au moins 2 modèles de semelle mobile, une à clips (200) et l'autre à déplacement linéaire (300) qui s'adaptent différemment sur ledit profilé universel d'alimentation électrique (100) et sur lesquelles, se clament différents modèles de boîtiers électriques (400 - 800 et 900).
- 15 2. Dispositif d'alimentation électrique, selon la revendication 1, CARACTERISE EN CE QUE ledit profilé universel d'alimentation électrique (100) présente sur toute sa longueur, 2 ouvertures longitudinales latérales (107 - 108) et 1 ouverture longitudinale centrale (109) donnant accès à leurs compartiments longitudinaux respectifs (104 - 105) et (106) dans lesquels, sont installés leur rail conducteur respectif (101 - 102) et le rail terre (103) permettant, lorsqu'ils sont alimentés en électricité, de recevoir 2 modèles de semelles mobiles à clips (200) et/ou à déplacement linéaire (300) munies respectivement de leurs palpeurs respectifs (206 - 207 / 208) et (306 - 307 / 308) permettant par contact desdits rails conducteurs (101 - 102) + terre (103) dudit profilé universel d'alimentation électrique (100), la mise sous tension desdites semelles mobiles (200) et (300).
- 25 3. Dispositif d'alimentation électrique, selon l'une ou l'autre des revendications précédentes, CARACTERISE EN CE QUE ledit profilé universel d'alimentation électrique (100) est usiné en toutes longueurs et dans différents matériaux isolants (911) afin d'équiper verticalement ou horizontalement une partie de pan de mur (910) ou encore, être posé en continuité dans des lieux aussi divers que peuvent l'être par exemple, appartements, pavillons d'habitation, bureau, ateliers, etc., sans que cela n'affecte le bon fonctionnement de toute installation électrique déjà en place.
- 30 4. Dispositif d'alimentation électrique, selon l'une quelconque des revendications précédentes, CARACTERISE EN CE QUE ledit profilé universel d'alimentation électrique (100) possède sous sa face avant (112), à l'intérieur de son compartiment longitudinal-central (106) et sur toute sa longueur, un certain nombre d'orifices (110) permettant le passage transversal de vis de fixation (111) traversant le rail terre (103) ainsi que la paroi arrière (115) dudit profilé universel d'alimentation électrique, aux fins de fixer celui-ci (100) sur un mur ou tout autre support (910).

35

10. Dispositif d'alimentation électrique, selon la revendication 9, CARACTERISE EN CE QUE lesdits palpeurs fixes latéraux (306 – 307) ainsi que le palpeur fixe central (208) de ladite semelle mobile à déplacement linéaire (300), sont reliés respectivement à leur connecteur d'alimentation électrique (309 – 310) + terre (311) dont les extrémités sortantes (312 – 313 / 314) ou broches de connexion permettent de recevoir et d'alimenter en électricité, différents modèles de boîtiers électriques (400) – (800) – (900).
11. Dispositif d'alimentation électrique, selon l'une ou l'autre des revendications précédentes, CARACTERISE EN CE QUE ladite semelle mobile à déplacement linéaire (300) a été conçue pour s'enfiler par l'une ou l'autre des extrémités (113 – 114) dudit profilé universel d'alimentation électrique (100), plaçant ainsi ses palpeurs fixes latéraux (306 – 307) et son palpeur fixe central (308) au contact de leur rail respectif (101 – 102 / 103) logés à l'intérieur dudit profilé universel d'alimentation électrique (100).
12. Dispositif d'alimentation électrique, selon la revendication 1, CARACTERISE EN CE QUE le boîtier électrique à sens multiple de branchement (400) présente sur la périphérie de sa face d'utilisation (401), au moins 4 trous équidistants ou pôles d'alimentation électrique (402 – 403 – 404 – 405) répartis autour d'au moins 1 trou central ou terre (406) et aussi, EN CE QUE les pôles d'alimentation électrique (402 – 405) pour le (+) et (403 – 404) pour le (-), reliés l'un à l'autre en diagonale, permettent à l'utilisateur, de brancher en tous sens, toutes prises de courant de type standard (902 – 903 – 904).
13. Dispositif d'alimentation électrique, selon la revendication 12, CARACTERISE EN CE QUE lesdits trous équidistants (402 – 405) et (403 – 404) alimentés en électricité, ainsi que ledit trou central (406) pour la terre, présents sur la face d'utilisation (401) dudit boîtier électrique à sens multiple de branchement (400), permettent l'adaptation d'au moins une fiche mâle mobile indépendante (416) aux fins de jonctionner différents modèles de prises de courant (902 – 903 – 904) audit boîtier électrique (400) et aussi, EN CE QUE ladite fiche mâle mobile indépendante (416) s'adapte aussi sur d'autres modèles de boîtiers électriques (900).
14. Dispositif d'alimentation électrique, selon l'une quelconque des revendications précédentes, CARACTERISE EN CE QUE l'ensemble dudit boîtier électrique (400) est mis sous tension par l'intermédiaire de 2 œilletons récepteurs (414 – 415) placés en vis-à-vis pour recevoir par emboîtement et selon le modèle de semelle mobile utilisée (200) ou (300), lesdites broches de connexion électrique (216 – 217) ou (312 – 313) présentes sur la face de jonction (220) ou (316) de chacune desdites semelles mobiles (200) ou (300).
15. Dispositif d'alimentation électrique, selon la revendication 14, CARACTERISE EN CE QUE lesdits œilletons récepteurs (414 – 415) dudit boîtier électrique (400), sont reliés à leurs pôles d'alimentation électrique respectifs (402 – 405) et (403 – 404) par l'intermédiaire de leur ruban conducteur respectif (419) et (420) disposé en diagonale à l'intérieur dudit boîtier électrique à sens multiple de branchement (400) et aussi, EN CE QUE ledit boîtier électrique (400) dans son ensemble, équipe aussi en position fixe, tous murs ou supports divers (910).

5. Dispositif d'alimentation électrique, selon la revendication 1 ou 2, CARACTERISE EN CE QUE la semelle mobile à clips (200) possède 2 talons latéraux (201 - 202) pourvus chacun d'une ouverture individuelle (204 - 205) placée en vis-à-vis, permettant le passage et la mobilité de leur palpeur mobile latéral respectif (206 - 207) faisant office de « clips » actionné de part et d'autre et simultanément, par leur languette individuelle respective d'enclenchement (209 - 210) agissant chacune sur leur mécanisme à ressort (211 - 212) qui placent ainsi lesdits palpeurs mobiles latéraux (206 - 207) au contact de leur rail conducteur respectif (101 - 102) situés à l'intérieur dudit profilé universel d'alimentation électrique (100) et aussi, EN CE QUE ladite semelle mobile à clips (200) possède également un talon central (203) pourvu d'un palpeur fixe central compressible (208) qui se place automatiquement au contact de son rail terre (103) logé à l'intérieur dudit profilé universel d'alimentation électrique (100).
6. Dispositif d'alimentation électrique, selon la revendication 5, CARACTERISE EN CE QUE lesdites languettes individuelles d'enclenchement (209 - 210) pourvues chacune de leur mécanisme à ressort (211 - 212) possèdent également et respectivement un mécanisme mobile de blocage individuel (221 - 222) qui permet de bloquer individuellement chaque palpeur mobile latéral (206 - 207) de ladite semelle mobile à clips (200) sur son rail conducteur respectif (101 - 102) logé à l'intérieur dudit profilé universel d'alimentation électrique (100).
7. Dispositif d'alimentation électrique, selon l'une ou l'autre des revendications précédentes, CARACTERISE EN CE QUE lesdits palpeurs mobiles latéraux (206 - 207) ainsi que le palpeur fixe central compressible (208) de ladite semelle mobile à clips (200), sont reliés respectivement à leur connecteur d'alimentation électrique (213 - 214) + terre (215) dont les extrémités sortantes (216 - 217 / 218) ou broches de connexion permettent de recevoir et d'alimenter en électricité, différents modèles de boîtiers électriques (400) - (800) et (900).
8. Dispositif d'alimentation électrique, selon la revendication 7, CARACTERISE EN CE QUE ladite semelle mobile à clips (200) a été spécialement conçue pour s'accrocher et se décrocher instantanément dudit profilé universel d'alimentation électrique (100) par simple pression ou relâchement exercés simultanément sur lesdites languettes individuelles d'enclenchement (209 - 210).
9. Dispositif d'alimentation électrique, selon la revendication 1 ou 2, CARACTERISE EN CE QUE ladite semelle mobile à déplacement linéaire (300) possède 2 talons latéraux (301 - 302) en forme de « L », dont les ailes respectives (304 - 305) placées en vis-à-vis et pourvues chacune dans leur épaisseur, d'un palpeur fixe latéral (306 - 307) ou « sabot frotteur » se mettent au contact de leur rail conducteur respectif (101 - 102) dès leur engagement sur l'une ou l'autre des extrémités (113 - 114) dudit profilé universel d'alimentation électrique (100) et aussi, EN CE QUE ladite semelle mobile à déplacement linéaire (300) possède également un talon central (303) dans l'épaisseur duquel, a été inséré un palpeur fixe central (308) ou « sabot frotteur » qui se met, dès l'engagement de la semelle mobile à déplacement linéaire (300) sur ledit profilé universel d'alimentation électrique (100), au contact de son rail terre (103).

16. Dispositif d'alimentation électrique, selon la revendication 1, CARACTERISE EN CE QUE ledit profilé universel d'alimentation électrique (100) est alimenté électriquement à l'une ou à l'autre de ses extrémités (113 – 114) par une prise amovible d'alimentation électrique (500) qui s'emboîte sur ledit profilé universel d'alimentation électrique (100), en épousant les interstices latéraux (116 – 117) et central (118) vacants, constitués respectivement par la section desdits compartiments longitudinaux latéraux (104 – 105) et central, (106) accessibles à l'une ou à l'autre desdites extrémités (113 – 114) dudit profilé universel d'alimentation électrique (100).
17. Dispositif d'alimentation électrique, selon la revendication 16, CARACTERISE EN CE QUE la partie d'enfilement (501) de ladite prise amovible d'alimentation électrique (500), comporte dans sa masse, 2 talons latéraux (514 – 515) et 1 talon central (516) pourvus chacun d'un méplat conducteur biseauté (502 – 503) et (504), pour se mettre au contact de leur rail conducteur respectif (101 – 102) et (103) logés à l'intérieur dudit profilé universel d'alimentation électrique (100) lors de l'emboîtement de ladite prise amovible d'alimentation électrique (500) sur l'une ou à l'autre desdites extrémités (113 – 114) dudit profilé universel d'alimentation électrique (100).
18. Dispositif d'alimentation électrique, selon l'une ou l'autre des revendications précédentes, CARACTERISE EN CE QUE ladite prise amovible d'alimentation électrique (500) comporte également une partie creuse ou chambre d'alimentation électrique (506) pourvue d'un couvercle (518) permettant d'accéder à un câble électrique (905) possédant 2 phases (906 – 907) et 1 terre (908) reliées à leur autre extrémité, à un boîtier électrique mural (900) qui permet ainsi d'alimenter respectivement en électricité, les embases (508 – 509) + terre (510) desdits méplats conducteurs biseautés (502 – 503) + terre (504) prévus pour se mettre au contact de leur rail conducteur respectif (101 – 102) et (103) logés à l'intérieur dudit profilé universel d'alimentation électrique (100) lors de l'emboîtement de ladite prise amovible d'alimentation électrique (500) sur l'une ou à l'autre desdites extrémités (113 – 114) dudit profilé universel d'alimentation électrique (100).
19. Dispositif d'alimentation électrique, selon la revendication précédente, CARACTERISE EN CE QUE ladite prise amovible d'alimentation électrique (500) possède un socle d'arrêt (507) délimitant la chambre d'alimentation électrique (506) et la partie d'enfilement (501).
20. Dispositif d'alimentation électrique, selon la revendication 1, CARACTERISE EN CE QUE toutes longueurs de profilé universel d'alimentation électrique (100) se jonctionnent l'une à l'autre, par l'intermédiaire d'un embout de raccordement électrique multidirectionnel (600) possédant au moins 2 parties d'enfilement (601 – 602) reliées à une partie centrale en « accordéon » (605) faisant office de chambre de jonction électrique permettant de conduire l'électricité d'une partie d'enfilement (601) à une autre (602) par l'intermédiaire de fils conducteurs (636 – 637) + fil de terre (638) enrobés et disposés en spirale, pour relier de part et d'autre lesdites parties d'enfilement (601 – 602) dudit embout de raccordement électrique multidirectionnel (600).
21. Dispositif d'alimentation électrique, selon la revendication 20, CARACTERISE EN CE QUE lesdites parties d'enfilement (601 – 602) dudit embout de raccordement électrique multidirectionnel (600) possèdent à l'identique, les mêmes caractéristiques techniques que la partie d'enfilement (501) de ladite prise amovible d'alimentation électrique (500) ; à savoir,

5 pour chaque partie d'enfilement (601) ou (602), 2 talons latéraux (612 - 613) ou (614 - 615) et 1 talon central (616) ou (617) pourvus chacun d'un méplat conducteur biséauté (606 - 607) ou (608 - 609) + terre (610) ou (611) prévus pour se mettre par emboîtement de part et d'autre, au contact desdits rails conducteurs (101 - 102) + terre (103) logés dans chaque longueur de profilé universel d'alimentation électrique (100).

10 22. Dispositif d'alimentation électrique, selon l'une ou l'autre des revendications précédentes, CARACTERISE EN CE QUE ledit embout de raccordement électrique multidirectionnel (600) se plie en tous sens, grâce à sa partie centrale en accordéon (605) permettant d'orienter toutes longueurs de profilé universel d'alimentation électrique (100) dans un sens ou dans un autre et aussi, EN CE QUE les fils conducteurs (636 - 637) et le fil terre (638) enrobés et disposés en spirale à l'intérieur de la partie centrale en accordéon (605), permettent cette liberté et cette mobilité de cintrage.

15 23. Dispositif d'alimentation électrique, selon la revendication 1, CARACTERISE EN CE QUE toutes extrémités (113 - 114) dudit profilé universel d'alimentation (100) laissées vacantes ou situées en bout d'installation électrique, sont coiffées par un embout sécuritaire de fermeture (700) entièrement usiné dans un matériau isolant (911) qui possèdent une partie d'enfilement (701) dotée d'un fond d'emboîtement (702), de 2 talons latéraux (703 - 704) un talon central (705) destinés à épouser par emboîtement serré, les interstices latéraux (116 - 117) et central (118) accessibles à l'une ou à l'autre desdites extrémités (113 - 114) dudit profilé universel d'alimentation électrique (100).

25 24. Dispositif d'alimentation électrique, selon la revendication 23, CARACTERISE EN CE QUE lesdits talons latéraux (703 - 704) et central (705) dudit embout sécuritaire de fermeture (700) épousent les interstices latéraux (116 - 117) et central (118) laissés vacants à l'une ou à l'autre des extrémités (113 - 114) dudit profilé universel d'alimentation électrique (100) en se mettant par emboîtement serré, au contact desdits rails conducteurs (101 - 102) et du rail terre (103) logés à l'intérieur dudit profilé universel d'alimentation électrique (100) et aussi, EN CE QUE l'ensemble dudit embout sécuritaire de fermeture (700) après emboîtement sur ledit profilé universel d'alimentation électrique (100), se bloque sur celui-ci, grâce à une vis en pvc (707) se vissant dans l'orifice central fraisé/taraudé (706) aménagé dans la matière isolante (911) dudit talon central (705), pour venir se bloquer à la surface du rail terre (103) logé à l'intérieur dudit profilé universel d'alimentation électrique (100).

30 25. Dispositif d'alimentation électrique, selon la revendication 1, CARACTERISE EN CE QUE un boîtier mobile d'éclairage (800) s'adapte également sur l'une ou l'autre desdites semelles mobiles à clips (200) ou à déplacement linéaire (300) par l'intermédiaire de clamps (909) permettant la mise sous tension dudit boîtier mobile d'éclairage (800).

35 26. Dispositif d'alimentation électrique, selon la revendication 25, CARACTERISE EN CE QUE ledit boîtier mobile d'éclairage (800) présente un orifice ou embase réceptrice (802) pour recevoir le culot (901) d'une ampoule électrique, dont la mise sous tension s'effectue par l'intermédiaire d'un interrupteur (803) muni d'un voyant lumineux (804).

Profilé universel d'alimentation électrique

Fig. 1

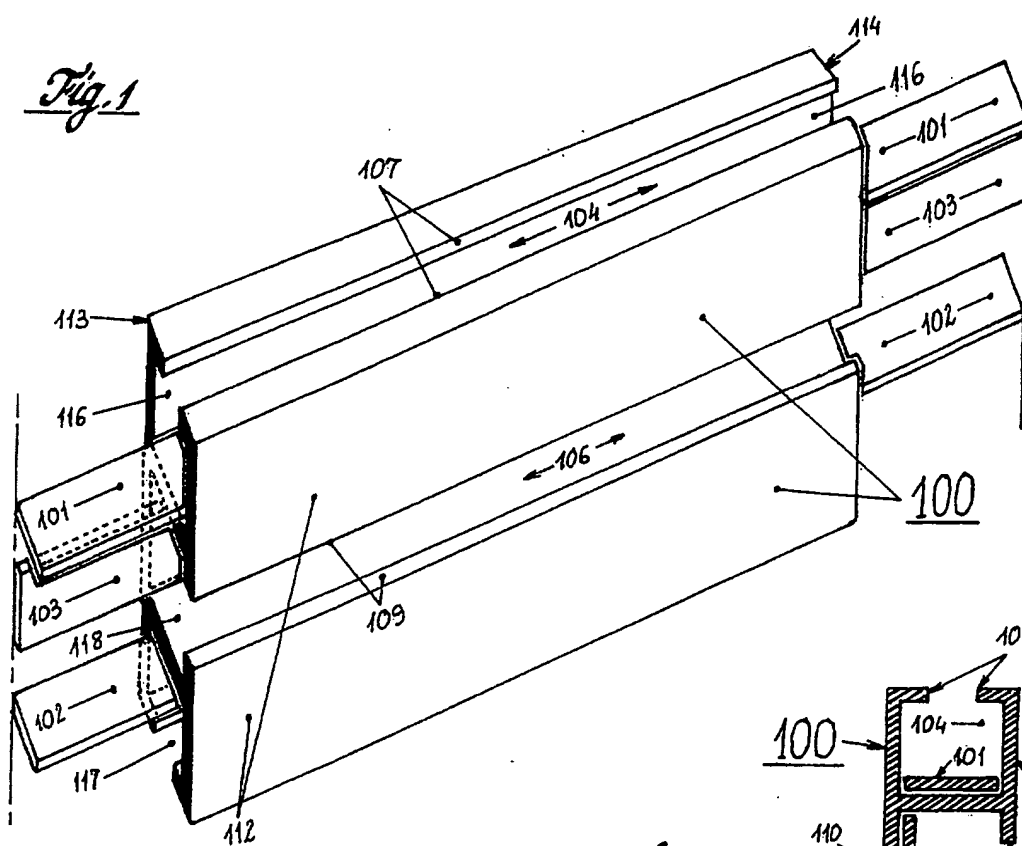


Fig. 2

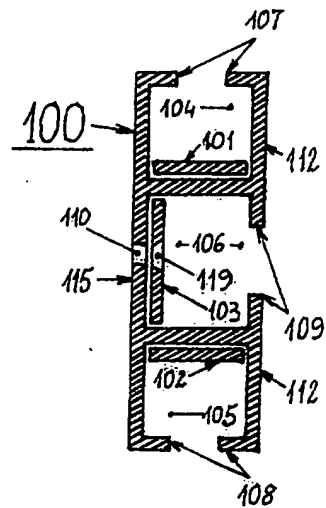
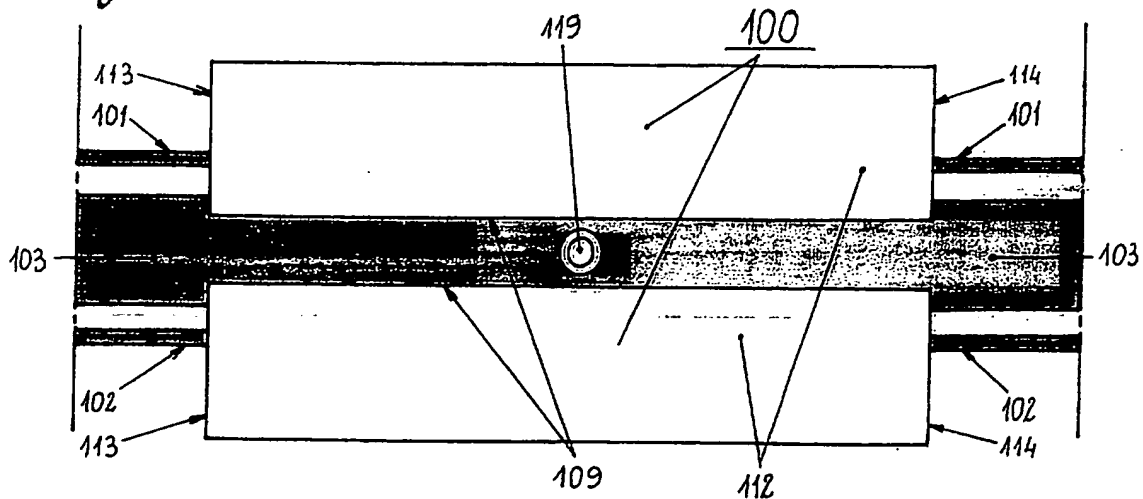
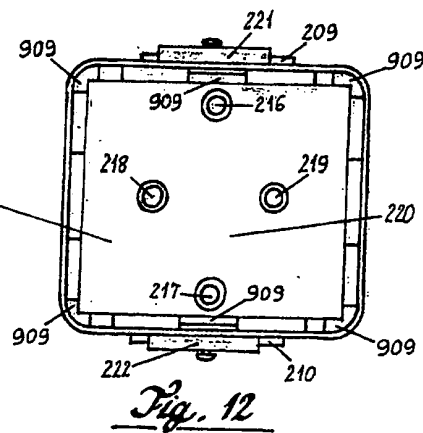
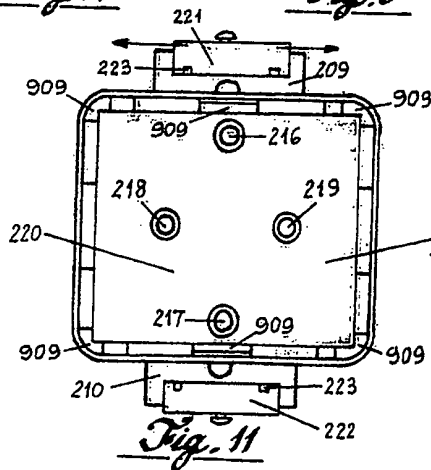
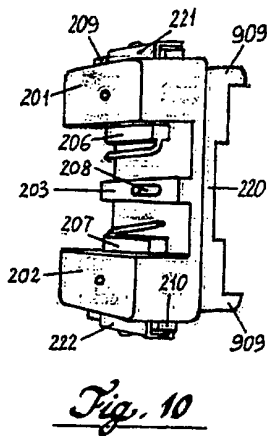
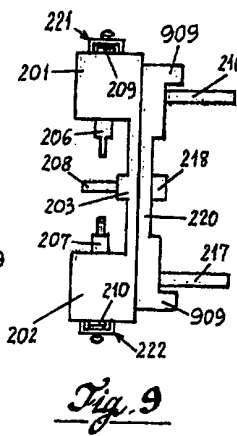
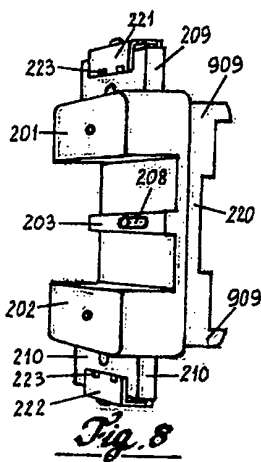
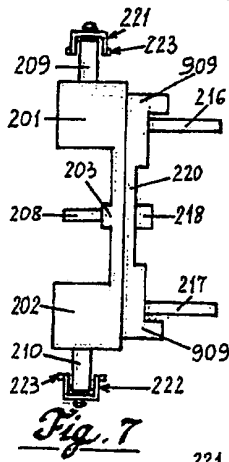
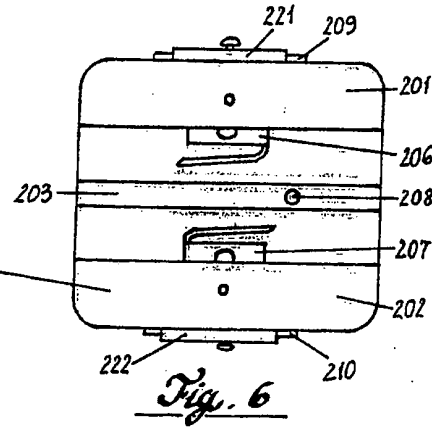
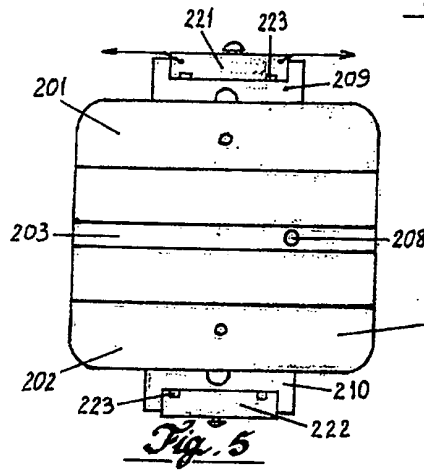
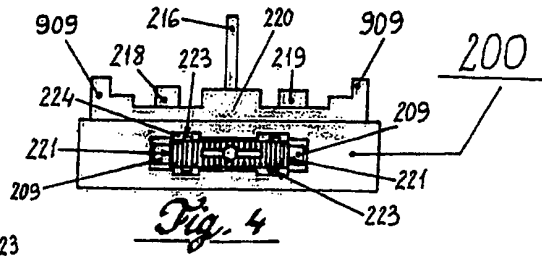


Fig. 3



Semelle mobile à "clips"



Semelle mobile à déplacement linéaire

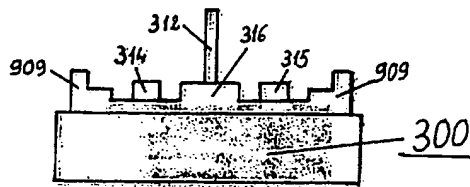


Fig. 13

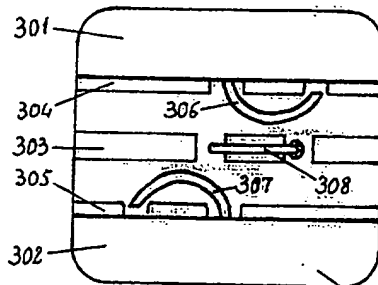


Fig. 14

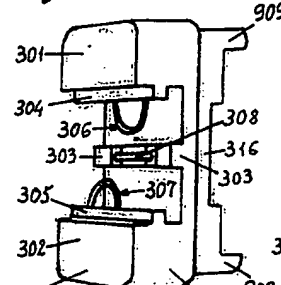


Fig. 15

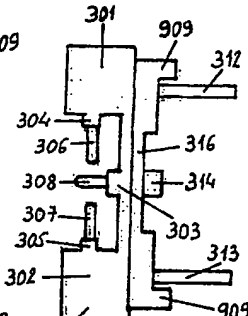


Fig. 16

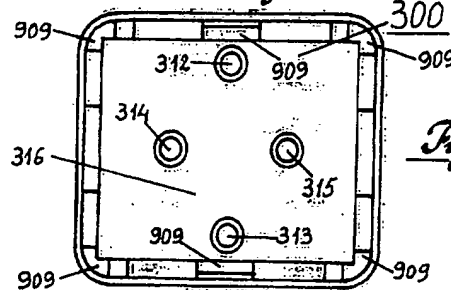


Fig. 17

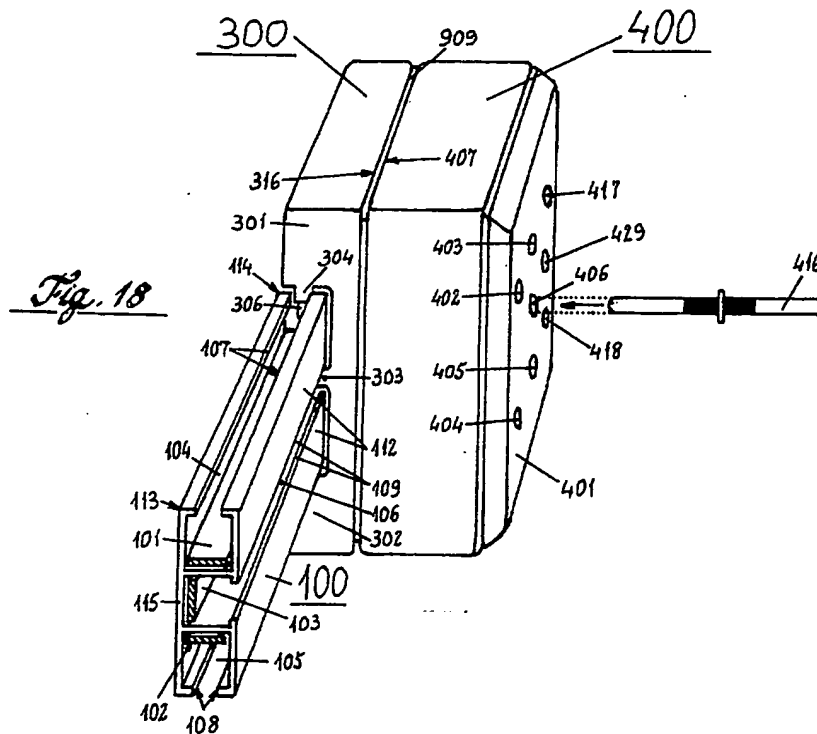


Fig. 18

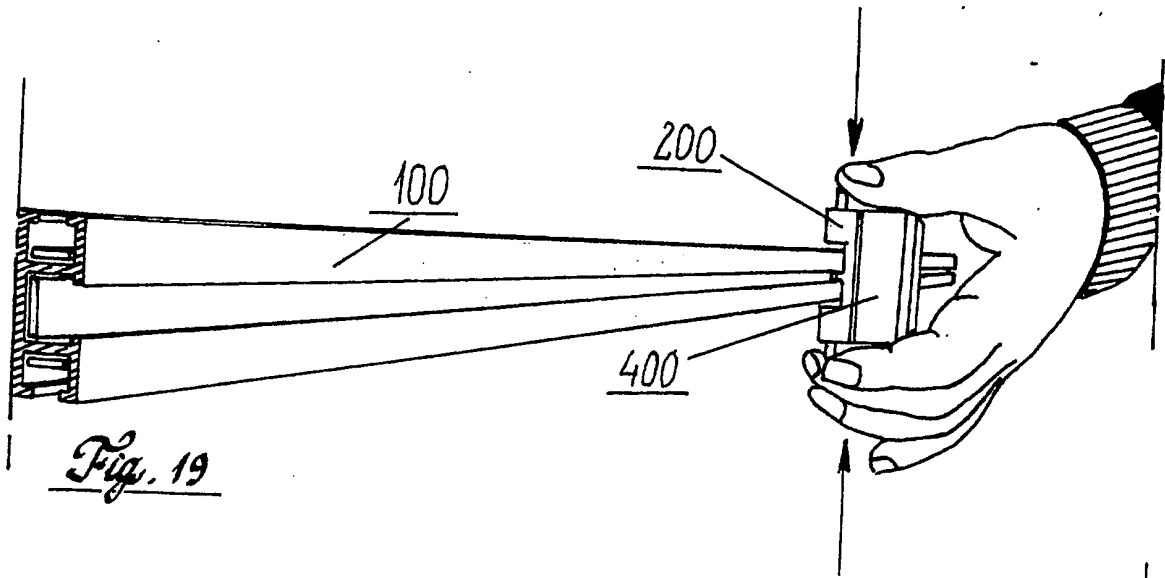


Fig. 19

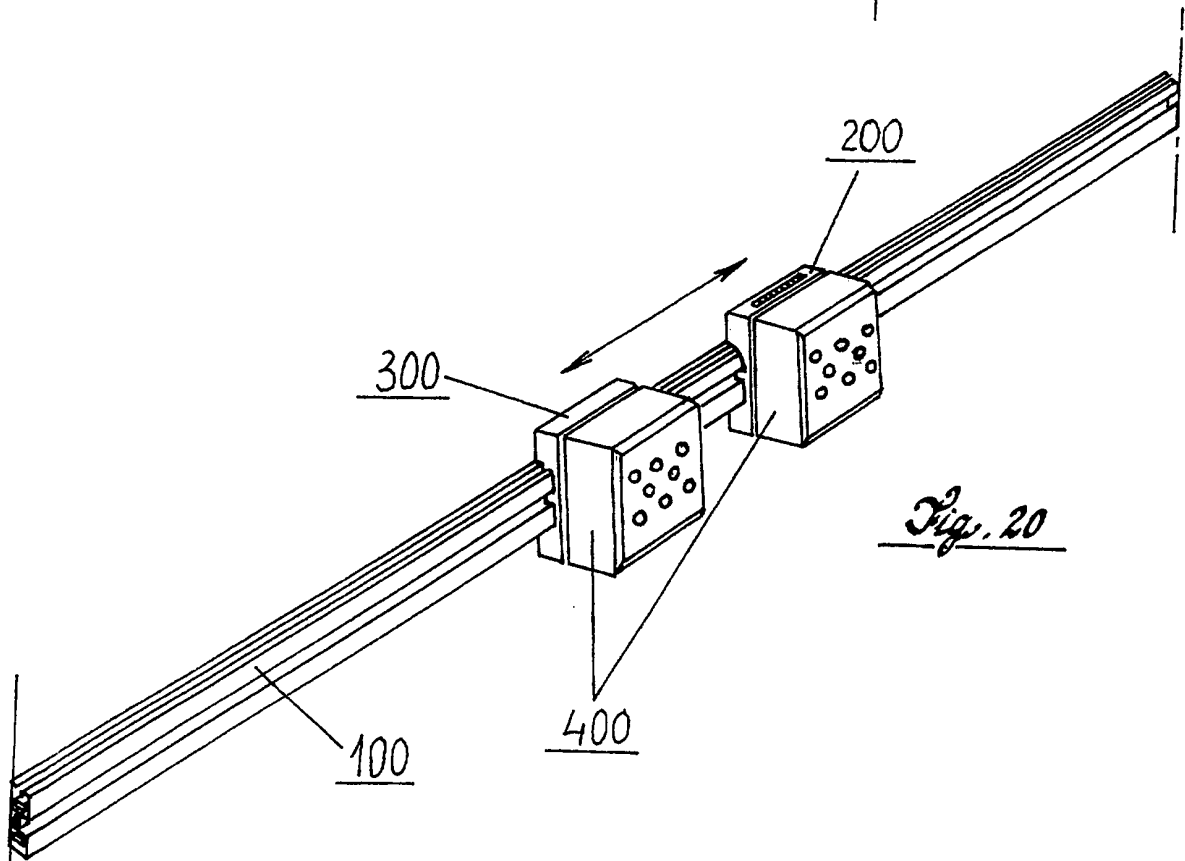


Fig. 20

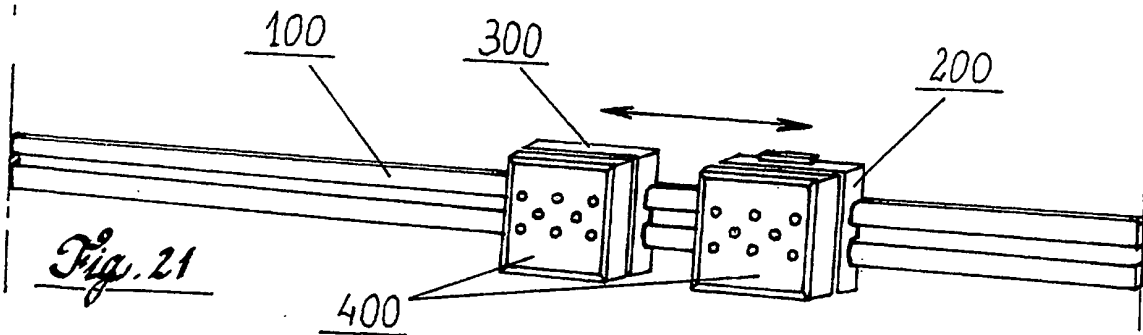
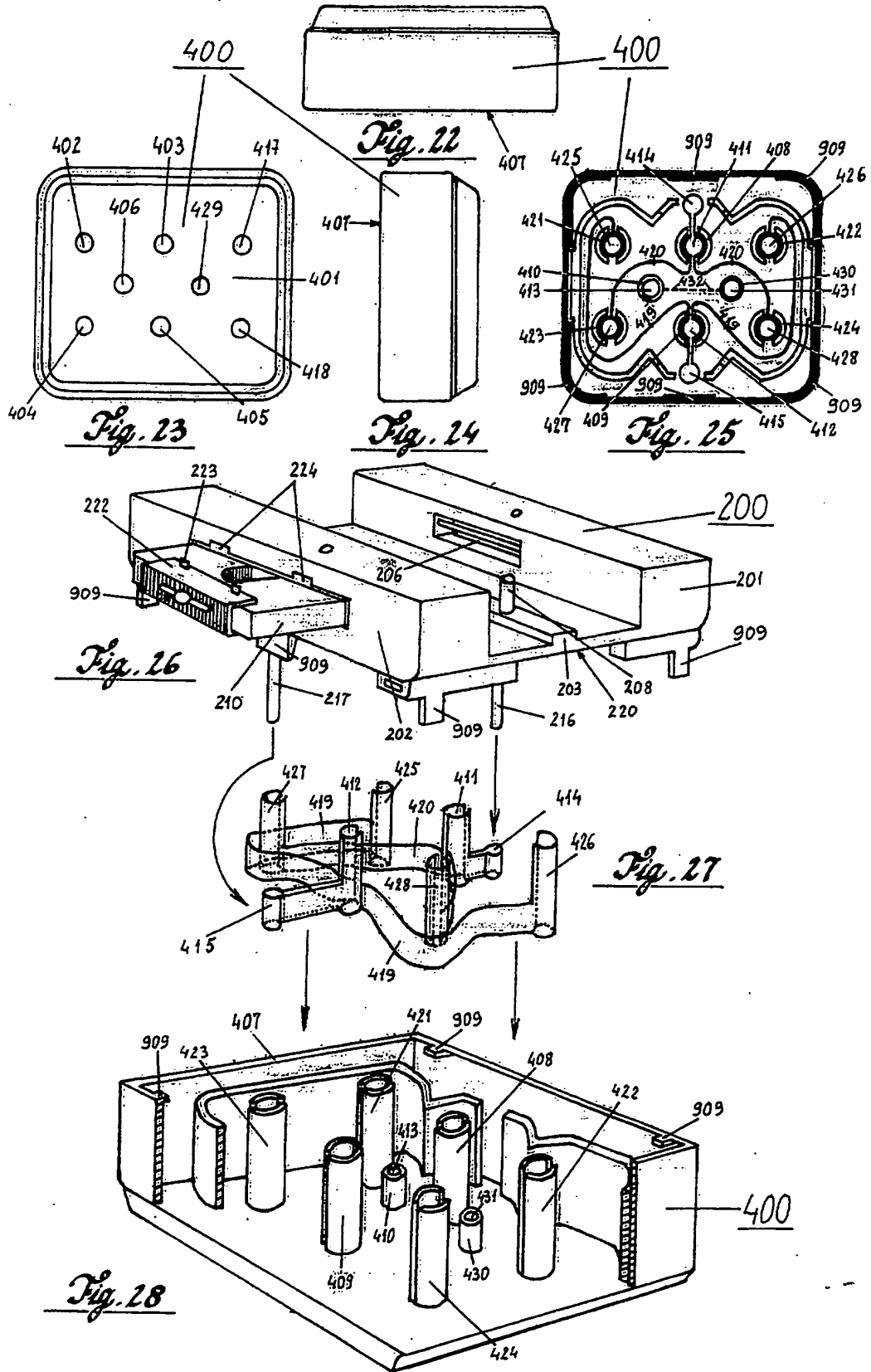
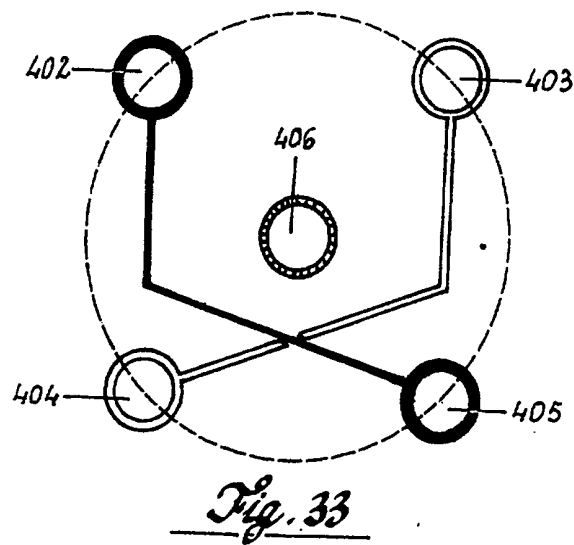
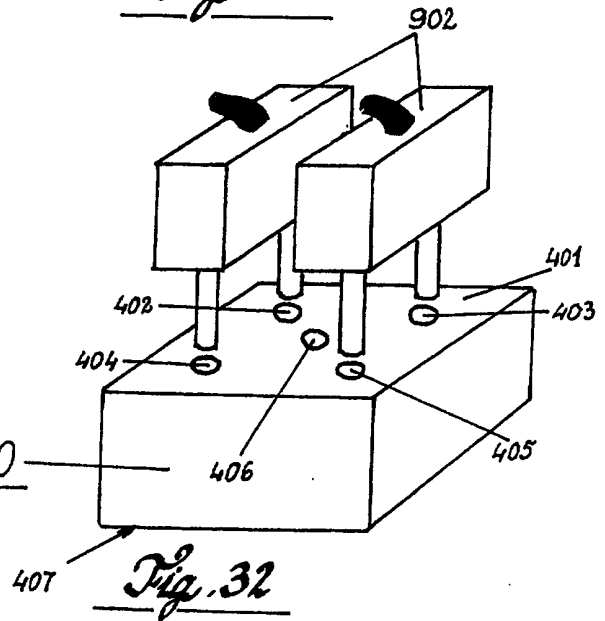
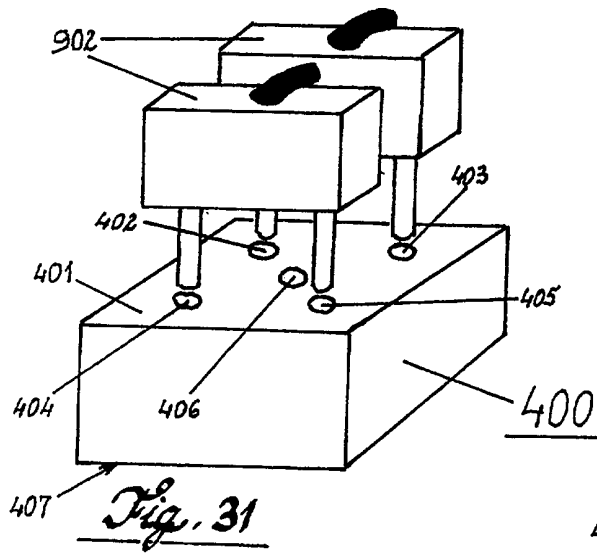
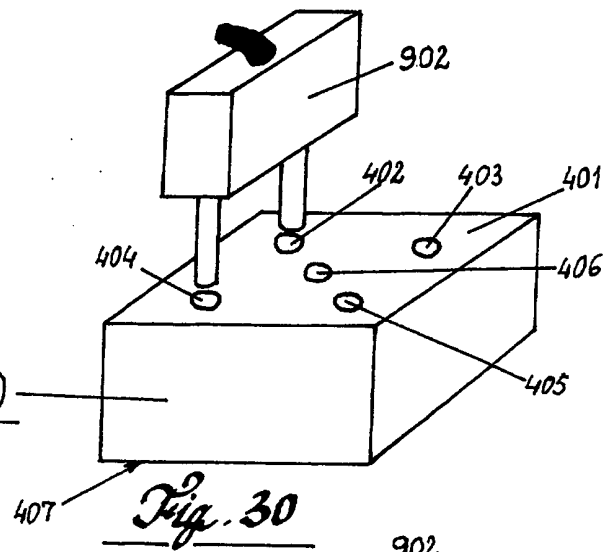
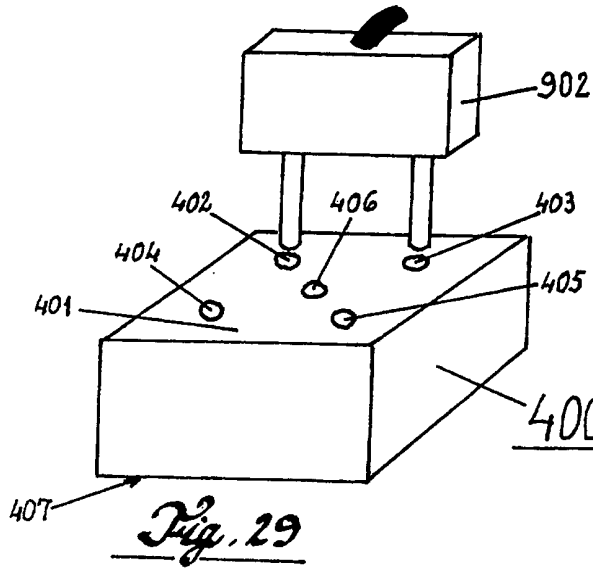


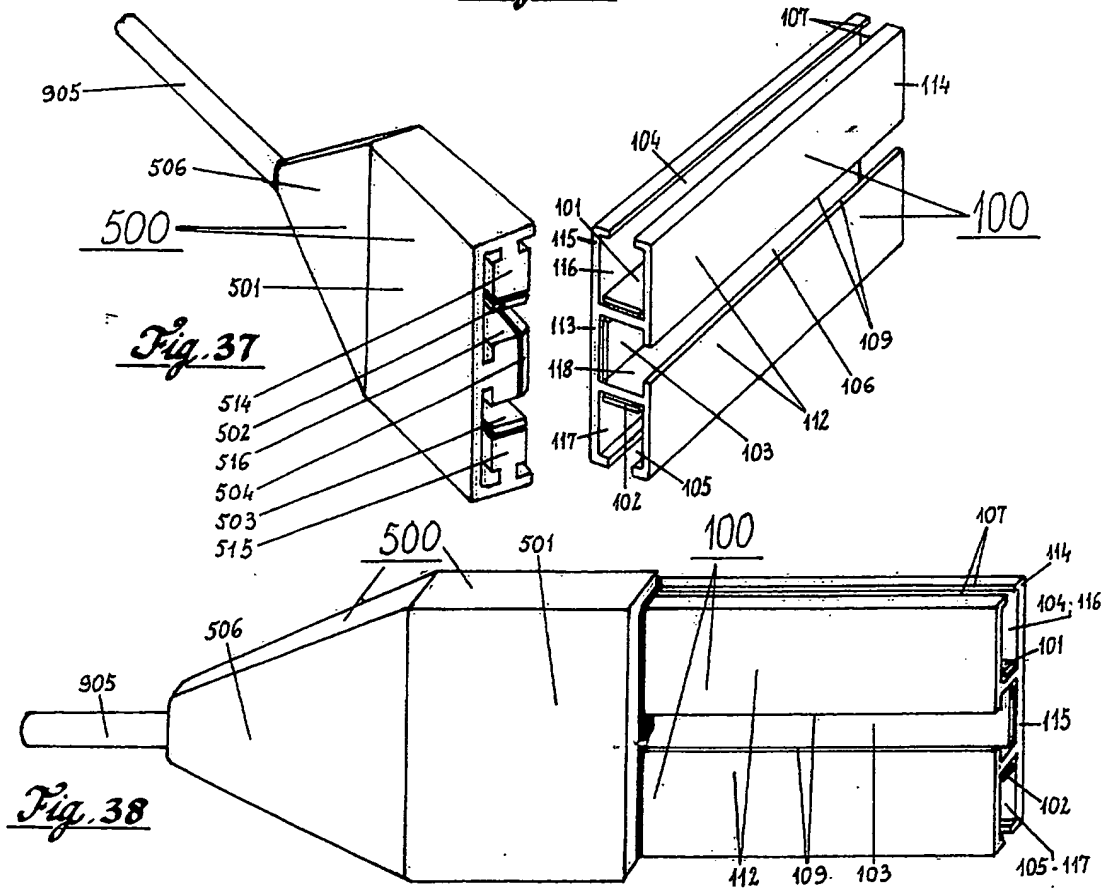
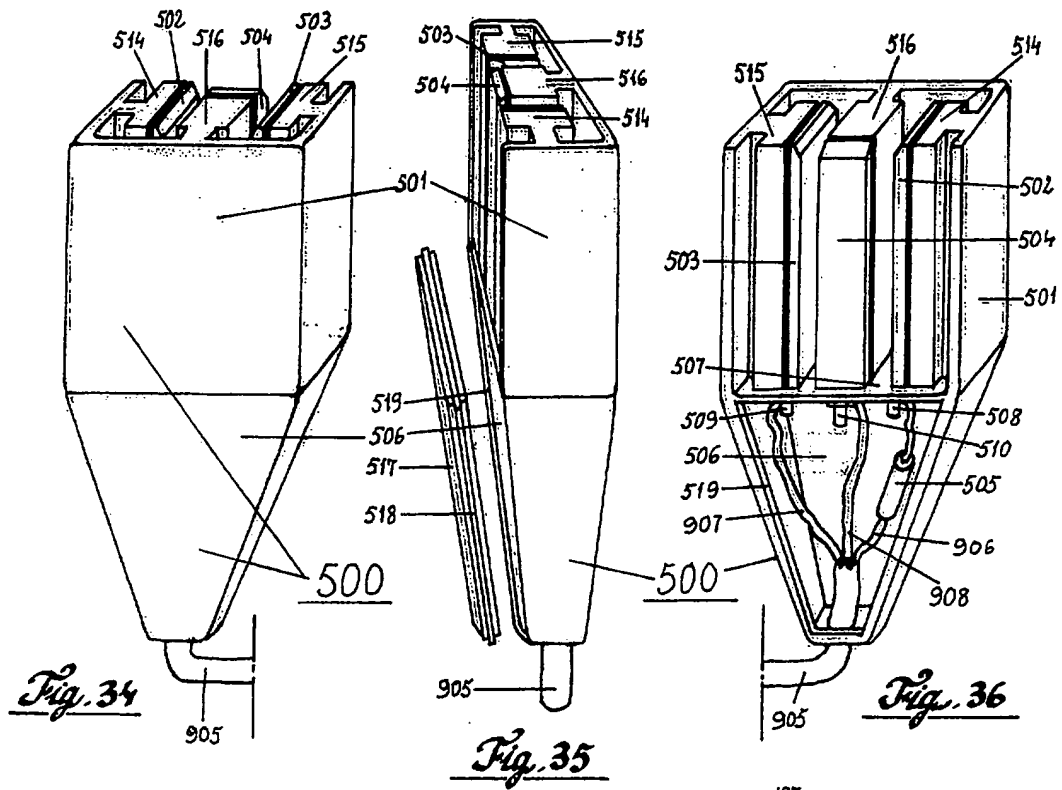
Fig. 21

Boîtier électrique à sens multiple de branchement

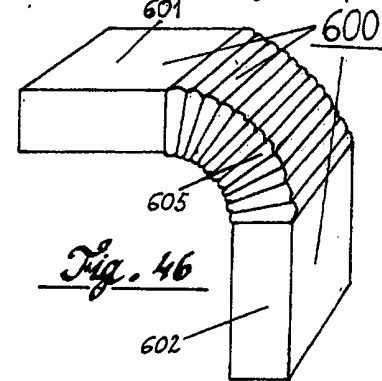
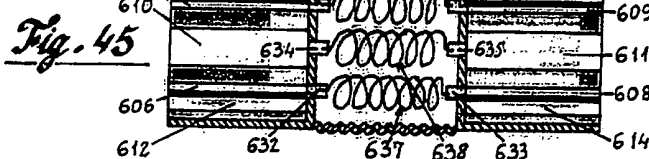
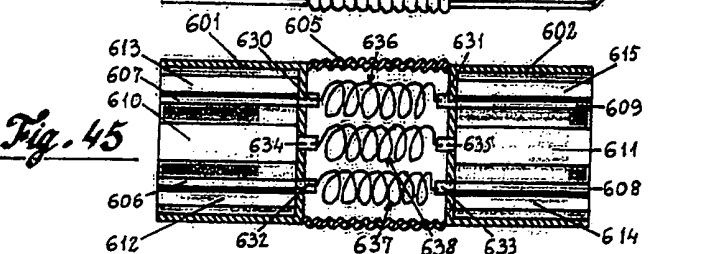
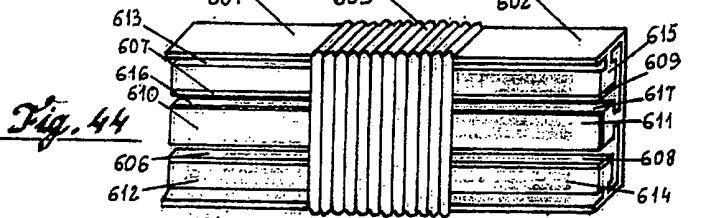
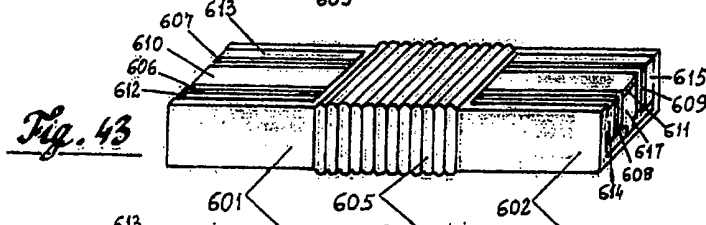
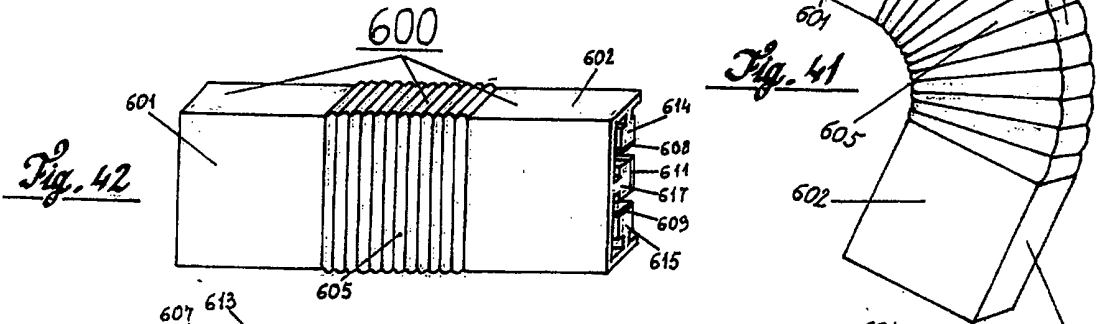
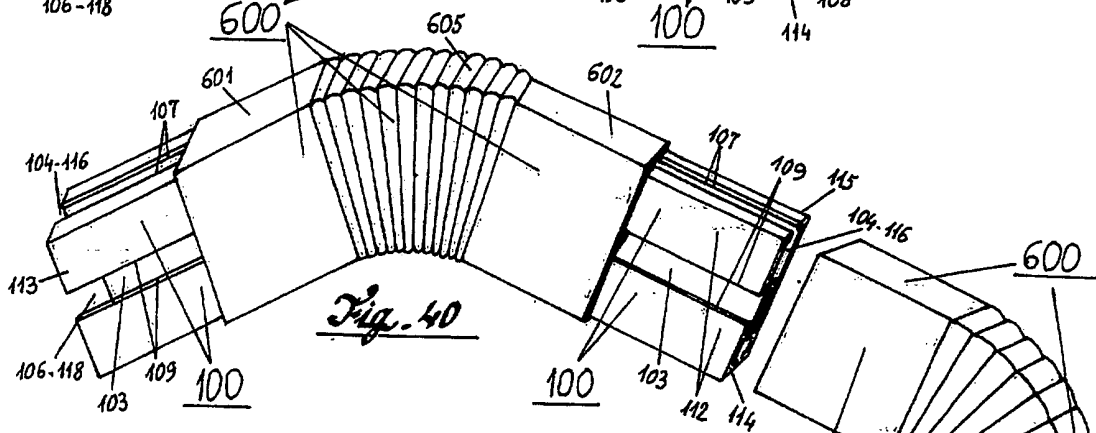
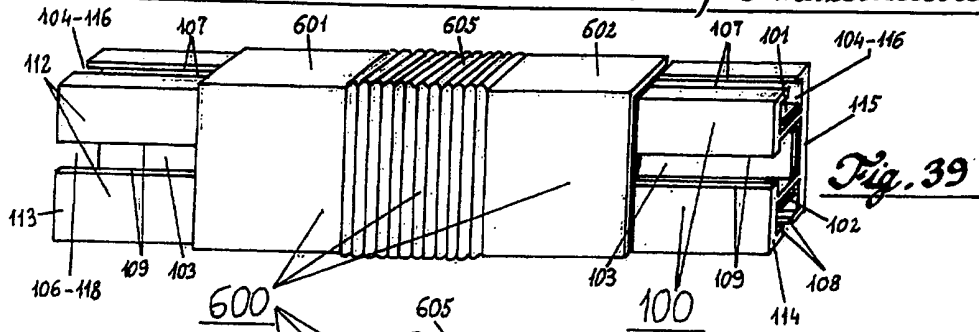




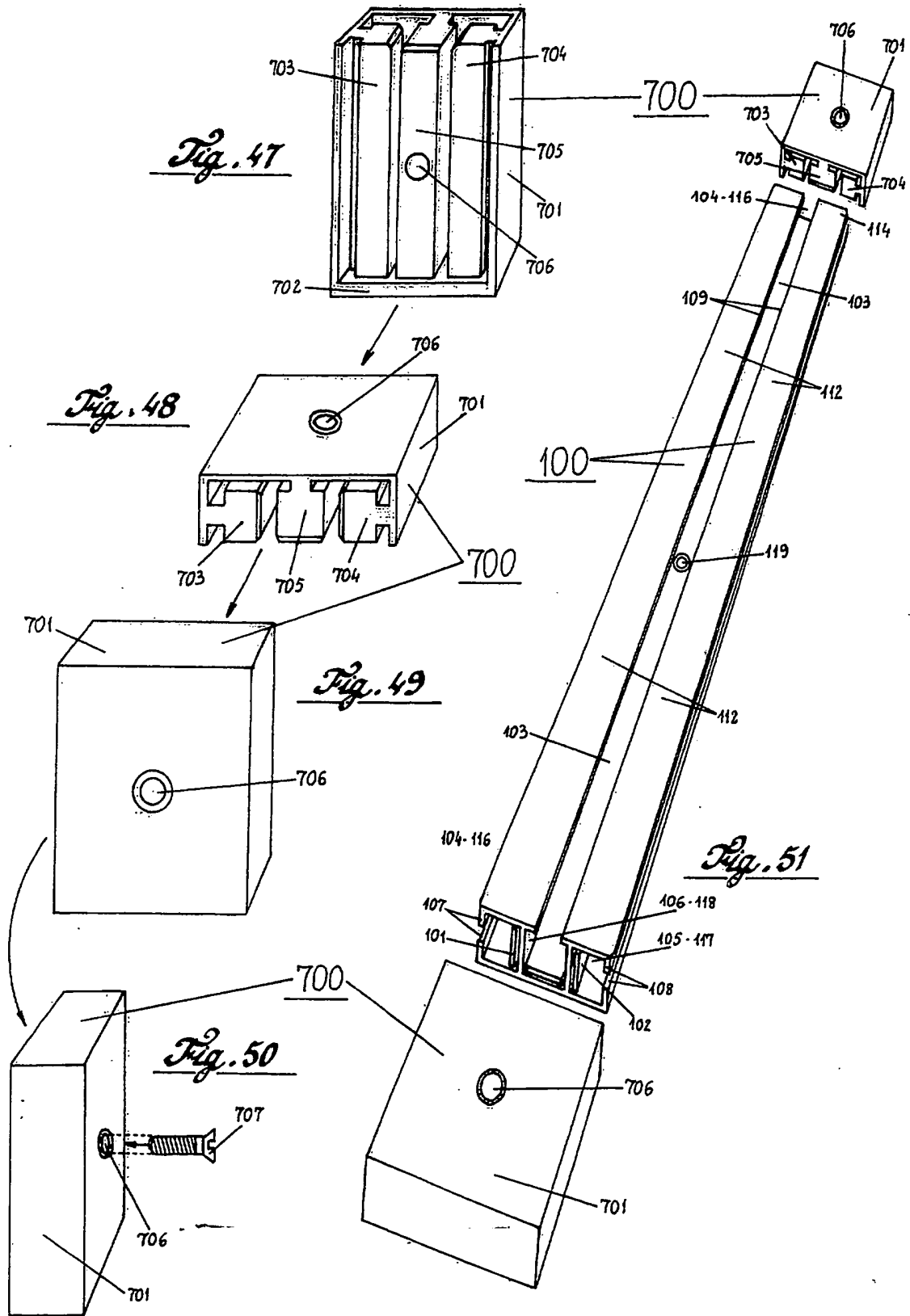
Fuse amovible d'alimentation électrique



Embout de raccordement électrique multidirectionnel



Embout sécuritaire de fermeture



Boîtier mobile d'éclairage

